

Министерство образования и науки Челябинской области
государственное бюджетное профессиональное образовательное учреждение
«Южно-Уральский государственный колледж»

УТВЕРЖДАЮ
Директор ГБПОУ «ЮУГК»
В.Г. Лапин

УЧЕБНЫЙ ПЛАН
основной программы профессионального обучения
профессии Сварщик ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом

Цель: повышение квалификации рабочих, переподготовка

Категория слушателей: студенты колледжа, рабочие, имеющие 2, 3, 4 разряд электрогазосварщика, сварщика ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом.

Срок обучения: 2 месяца, 380 часов (из них 320 часов учебной нагрузки)

Форма обучения: очно-заочная

Индекс	Наименование циклов, дисциплин, профессиональных модулей, междисциплинарных курсов, практик	Учебная нагрузка обучающихся (час.)					Форма контроля
		Максимальная	Самостоятельная работа	Обязательная аудиторная нагрузка			
				Всего часов	В том числе		
			Лекции		Практические занятия		
П.00	Профессиональный цикл	372	60	312	58	254	
ОП.00	Общепрофессиональный цикл	27	9	18	14	4	-
ОП.01	Основы инженерной графики	3	1	2	2	0	Зачет*
ОП.02	Основы электротехники	3	1	2	2	0	Зачет*
ОП.03	Основы материаловедения	6	2	4	2	2	Зачет*
ОП.04	Допуски и технические измерения	6	2	4	2	2	Зачет*
ОП.05	Основы экономики	3	1	2	2	0	Зачет*
ОП.06	Охрана труда и промышленная безопасность	6	2	4	4	2	Зачет*
ПМ.00	Профессиональные модули	345	51	294	44	250	-
ПМ.01	Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки	120	20	100	18	82	Зачет**
МДК 01.01	Основы технологии сварки и сварочное оборудование	6	2	4	4	0	-
МДК 01.02	Технология производства сварных конструкций	12	4	8	6	2	-
МДК 01.03	Подготовительные и сборочные операции перед сваркой	12	4	8	6	2	-
МДК 01.04	Контроль качества сварных соединений	12	4	8	2	6	-
УП.01	Учебная практика	78	6	72	0	72	-
ПМ.02	Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом	225	31	194	26	168	Зачет**
МДК 02.01	Техника и технология ручной дуговой сварки (наплавки, резки) покрытыми электродами	38	6	32	26	6	-
УП.02	Учебная практика	187	25	162	0	162	-
ИА.00	Итоговая аттестация	8	0	8	4	4	-
К	Консультация	2	0	2	2	0	-
ИА.01	Выпускная квалификационная работа	6	0	6	0	6	Экзамен
	ИТОГО	380	60	320	62	258	-

Пояснительная записка

Основная программа профессионального обучения профессии Сварщик ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом (далее - Программа) разработана в соответствии с Федеральным законом от 29 декабря 2012 г. № 273-ФЗ «Об образовании в Российской Федерации», приказом Минобрнауки России от 18 апреля 2013 г. № 292 «Об утверждении порядка организации и осуществления образовательной деятельности по основным программам профессионального обучения» с изменениями, внесенными приказами Минобрнауки России от 21.08. 2013 г. № 977, от 20.01.2015г. № 17, от 26.05.2015 г. № 524, от 27.10.2015г. № 1224, приказом Минтруда России от 18 февраля 2013г. № 68н «Об утверждении Единого тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих», приказом Минобрнауки России от 2 июля 2013 г. № 513 «Об утверждении Перечня профессий рабочих, должностей служащих, по которым осуществляется профессиональное обучение», с изменениями от 05.07.2019, Федеральным государственным образовательным стандартом по профессии Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки), профессиональным стандартом 40.002 Сварщик.

Целью настоящей Программы является обучение слушателей профессии Сварщик ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом.

К освоению основных программ профессионального обучения по программам профессиональной подготовки по профессиям рабочих, должностям служащих допускаются лица различного возраста, в том числе не имеющие основного общего или среднего общего образования.

Настоящая Программа определяет минимальный объем знаний и умений, которыми должен обладать Сварщик ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом. Программа включает требования к результатам ее освоения, структуре и содержанию подготовки, а также условиям ее реализации.

В результате изучения настоящей Программы слушатель **должен уметь**: Владеть необходимыми умениями, предусмотренными трудовой функцией по коду А/03.2 настоящего профессионального стандарта. Проверять работоспособность и исправность сварочного оборудования для РД, настраивать сварочное оборудование для РД с учетом его специализированных функций (возможностей) Владеть техникой РД сложных и ответственных конструкций во всех пространственных положениях сварного шва. Владеть техникой дуговой резки металла Контролировать с применением измерительного инструмента сваренные РД сложные и ответственные конструкции на соответствие геометрических размеров требованиям конструкторской и производственно-технологической документации по сварке Исправлять дефекты РД сваркой

В результате изучения настоящей Программы слушатель **должен знать**: Необходимые знания, предусмотренные трудовой функцией по коду А/03.2 настоящего профессионального стандарта Специализированные функции (возможности) сварочного оборудования для РД Основные типы, конструктивные элементы и размеры сварных соединений сложных и ответственных конструкций, выполняемых РД Основные группы и марки материалов сложных и ответственных конструкций, свариваемых РД Сварочные (наплавочные) материалы для РД сложных и ответственных конструкций Техника и технология РД сложных и ответственных конструкций во всех пространственных положениях сварного шва Методы контроля и испытаний сложных и ответственных конструкций Порядок исправления дефектов сварных швов

В результате изучения настоящей Программы слушатель **должен владеть** необходимыми умениями и знаниями для выполнения трудовых действий, предусмотренных трудовыми функциями профессионального стандарта 40.002 Сварщик:

по кодам с А/01.2, А/03.2, В/02.3-Сварщик ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом;

По итогам обучения слушателю присваивается квалификация Сварщик ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом при условии качественного выполнения работ в соответствии с требованиями к результатам освоения программы.

Зачет* - зачет проводится комплексно по дисциплинам общепрофессионального цикла

Зачет** - зачет проводится комплексно по модулям профессионального цикла

Количество часов на освоение образовательной программы: максимальная учебная нагрузка обучающегося – 380 часов при очно-заочной форме подготовки, включая: обязательная аудиторная нагрузка обучающегося – 320 часов; в том числе учебная практика –234 часов.