



УЧЕБНЫЙ ПЛАН
основной программы профессионального обучения *
профессии Сварщик частично механизированной сварки плавлением

Цель: повышение квалификации рабочих, переподготовка

Категория слушателей: студенты колледжа, рабочие, имеющие 2, 3, 4 разряд электрогазосварщика, сварщика ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом, сварщика частично механизированной сварки плавлением.

Срок обучения: 380 часов (из них 320 учебной нагрузки)

Форма обучения: очно-заочная

Индекс	Наименование циклов, дисциплин, профессиональных модулей, междисциплинарных курсов, практик	Учебная нагрузка обучающихся (час.)					Форма контроля
		Максимальная	Самостоятельная работа	Обязательная аудиторная нагрузка			
				Всего часов	В том числе		
			Лекции		Практические занятия		
П.00	Профессиональный цикл	372	60	312	58	254	
ОП.00	Общепрофессиональный цикл	27	9	18	14	4	-
ОП.01	Основы инженерной графики	3	1	2	2	0	Зачет*
ОП.02	Основы электротехники	3	1	2	2	0	Зачет*
ОП.03	Основы материаловедения	6	2	4	2	2	Зачет*
ОП.04	Допуски и технические измерения	6	2	4	2	2	Зачет*
ОП.05	Основы экономики	3	1	2	2	0	Зачет*
ОП.06	Охрана труда и промышленная безопасность	6	2	4	4	0	Зачет*
ПМ.00	Профессиональные модули	345	51	294	44	250	-
ПМ.01	Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки	120	20	100	18	82	Зачет**
МДК 01.01	Основы технологии сварки и сварочное оборудование	6	2	4	4	0	-
МДК 01.02	Технология производства сварных конструкций	12	4	8	6	2	-
МДК 01.03	Подготовительные и сборочные операции перед сваркой	12	4	8	6	2	-
МДК 01.04	Контроль качества сварных соединений	12	4	8	2	6	-
УП.01	Учебная практика	92	20	72	0	72	-
ПМ.04	Частично механизированная сварка (наплавка) плавлением	225	31	194	26	168	Зачет**
МДК 04.01	Техника и технология частично механизированной сварки (наплавки) плавлением в защитном газе	38	6	32	26	6	-
УП.04	Учебная практика	187	25	162	0	162	-
ИА.00	Итоговая аттестация	8	0	8	4	4	-
К	Консультация	2	0	2	2	0	-
ИА.01	Выпускная квалификационная работа	6	0	6	0	6	Экзамен
	ИТОГО	380	60	320	62	258	-

Пояснительная записка

Основная программа профессионального обучения профессии Сварщик частично механизированной сварки плавлением (далее - Программа) разработана в соответствии с Федеральным законом от 29 декабря 2012 г. № 273-ФЗ «Об образовании в Российской Федерации», приказом Минобрнауки России от 18 апреля 2013 г. № 292 «Об утверждении порядка организации и осуществления образовательной деятельности по основным программам профессионального обучения» с изменениями, внесенными приказами Минобрнауки России от 21.08.2013 г. № 977, от 20.01.2015г. № 17, от 26.05.2015 г. № 524, от 27.10.2015г. № 1224, приказом Минтруда России от 18 февраля 2013г. № 68н «Об утверждении Единого тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих», приказом Минобрнауки России от 2 июля 2013 г. № 513 «Об утверждении Перечня профессий рабочих, должностей служащих, по которым осуществляется профессиональное обучение», с изменениями от 05.07.2019, Федеральным государственным образовательным стандартом по профессии Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки), профессиональным стандартом 40.002 Сварщик. Целью настоящей Программы является обучение слушателей профессии Сварщик частично механизированной сварки плавлением.

К освоению основных программ профессионального обучения по программам профессиональной подготовки по профессиям рабочих, должностям служащих допускаются лица различного возраста, в том числе не имеющие основного общего или среднего общего образования.

Настоящая Программа определяет минимальный объем знаний и умений, которыми должен обладать Сварщик частично механизированной сварки плавлением. Программа включает требования к результатам ее освоения, структуре и содержанию подготовки, а также условиям ее реализации.

В результате изучения настоящей Программы слушатель **должен:** Владеть необходимыми **умениями**, предусмотренными трудовой функцией по коду А/05.2 настоящего профессионального стандарта Проверять работоспособность и исправность сварочного оборудования для частично механизированной сварки (наплавки) плавлением, настраивать сварочное оборудование для частично механизированной сварки (наплавки) плавлением с учетом его специализированных функций (возможностей) Владеть техникой частично механизированной сварки (наплавки) плавлением во всех пространственных положениях сварного шва сложных и ответственных конструкций Пользоваться конструкторской, производственно-технологической и нормативной документацией для выполнения данной трудовой функции Исправлять дефекты частично механизированной сваркой (наплавкой)

В результате изучения настоящей Программы слушатель **должен знать:** Необходимые знания, предусмотренные трудовой функцией по коду А/05.2 настоящего профессионального стандарта Специализированные функции (возможности) сварочного оборудования для частично механизированной сварки (наплавки) плавлением Основные типы, конструктивные элементы и размеры сварных соединений сложных и ответственных конструкций, выполняемых частично механизированной сваркой (наплавкой) плавлением Основные группы и марки материалов сложных и ответственных конструкций, свариваемых частично механизированной сварки (наплавки) плавлением Сварочные (наплавочные) материалы для частично механизированной сварки (наплавки) плавлением сложных и ответственных конструкций Техника и технология частично механизированной сварки (наплавки) плавлением сложных и ответственных конструкций во всех пространственных положениях сварного шва Методы контроля и испытаний ответственных сварных конструкций Порядок исправления дефектов сварных швов

В результате изучения настоящей Программы слушатель **должен владеть** необходимыми умениями и знаниями для выполнения трудовых действий, предусмотренных трудовыми функциями профессионального стандарта 40.002 Сварщик:

по кодам с А/01.2, А/05.2, В/04.3- Сварщик частично механизированной сварки плавлением;

По итогам обучения слушателю присваивается квалификация Сварщик частично механизированной сварки плавлением при условии качественного выполнения работ в соответствии с требованиями к результатам освоения программы.

Зачет* - зачет проводится комплексно по дисциплинам общепрофессионального цикла

Зачет** - зачет проводится комплексно по модулям профессионального цикла

Количество часов на освоение образовательной программы: максимальная учебная нагрузка обучающегося – 380 часов при очно-заочной форме подготовки, включая: обязательная аудиторная нагрузка обучающегося – 320 часов; в том числе учебная практика – 234 часа.