

Министерство образования и науки Челябинской области
Государственное бюджетное профессиональное образовательное учреждение
«Южно-Уральский государственный колледж»

УТВЕРЖДАЮ

Зам. директора по учебно-практической работе

_____/А.А. Торопов/

«27» июня 2022г.

**РАБОЧАЯ ПРОГРАММА
ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ**

по специальности 15.02.03 «Техническая эксплуатация гидравлических
машин, гидроприводов и гидропневмоавтоматики»

ПМ.04 Выполнение работ по рабочей профессии 18559 «Слесарь –
ремонтник»

Челябинск, 2022

Рабочая программа производственной практики разработана на основе Федерального государственного образовательного стандарта по специальности среднего профессионального образования 15.02.03 «Техническая эксплуатация гидравлических машин, гидроприводов и гидропневмоавтоматики», положения о практике обучающихся, осваивающих программы подготовки специалистов среднего звена среднего профессионального образования, утвержденного приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 18 апреля 2014 г. N 345

Организация-разработчик:

Государственное бюджетное профессиональное образовательное учреждение «Южно-Уральский государственный колледж»

Разработчики:

Матвеев Сергей Владимирович, преподаватель

Артамонов Алексей Владимирович, преподаватель

РАССМОТРЕНА И РЕКОМЕНДОВАНА К УТВЕРЖДЕНИЮ

на заседании предметно-цикловой комиссии

(Протокол № 10 от «10» июня 2022 г.)

Председатель комиссии _____/Е.В.Безганс/

Содержание

Паспорт рабочей программы производственной практики	3
Результаты освоения рабочей программы производственной практики	4
Тематический план и содержание производственной практики.....	6
Условия реализации программы производственной практики	8
Контроль и оценка результатов освоения производственной практики	12

1. ПАСПОРТ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

Область применения программы:

Рабочая программа производственной практики является частью программы подготовки специалистов среднего звена в соответствии с ФГОС СПО по специальности 15.02.03 «Техническая эксплуатация гидравлических машин, гидроприводов и гидропневмоавтоматики» в части освоения квалификации техник и основных видов профессиональной деятельности: выполнение работ по рабочей профессии 18559 «Слесарь – ремонтник».

Цели и задачи производственной практики:

Формирование у обучающихся первоначальных практических профессиональных умений в рамках модулей ППССЗ СПО по основным видам профессиональной деятельности для освоения специальности, обучение трудовым приемам, операциям и способам выполнения трудовых процессов, характерных для соответствующей специальности и необходимых для последующего освоения ими общих и профессиональных компетенций по избранной специальности.

Требования к результатам освоения производственной практики

В результате прохождения производственной практики по видам профессиональной деятельности обучающиеся должны иметь практический опыт:

ВПД	Показатели, характеризующие наличие практического опыта
Выполнение работ по рабочей профессии 18559 «Слесарь – ремонтник»	– Грамотно выполнять сборку сборочных единиц, узлов и механизмов машин, оборудования, агрегатов. – Грамотно выполнять регулировку и испытание сборочных единиц, узлов и механизмов машин, оборудования, агрегатов.

	<ul style="list-style-type: none"> – Грамотно выполнять разборку и сборку узлов и механизмов оборудования, агрегатов и машин. – Грамотно выполнять ремонт узлов и механизмов оборудования, агрегатов и машин. – Грамотно выполнять испытание узлов и механизмов оборудования, агрегатов и машин
--	--

Количество часов на освоение рабочей программы производственной практики в рамках освоения профессионального модуля 36 часов, в том числе в форме практической подготовки – 36 часов.

2. РЕЗУЛЬТАТЫ ОСВОЕНИЯ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

Результатом освоения рабочей программы производственной практики является сформированность у обучающихся первоначальных практических профессиональных умений в рамках модулей ППССЗ СПО по основным видам профессиональной деятельности: выполнение работ по рабочей профессии 18559 «Слесарь – ремонтник».

Код	Наименование результата освоения практики
ПК 4.1	Выполнять сборку сборочных единиц, узлов и механизмов машин, оборудования, агрегатов.
ПК 4.2	Выполнять регулировку и испытание сборочных единиц, узлов и механизмов машин, оборудования, агрегатов.
ПК 4.3	Выполнять разборку и сборку узлов и механизмов оборудования, агрегатов и машин.
ПК 4.4	Выполнять ремонт узлов и механизмов оборудования, агрегатов и машин.
ПК 4.5	Выполнять испытание узлов и механизмов оборудования, агрегатов и машин.
ОК 1	Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.
ОК 2	Организовывать собственную деятельность, выбирать типовые методы и способы выполнения профессиональных задач, оценивать их эффективность и качество.

ОК 3	Принимать решения в стандартных и нестандартных ситуациях и нести за них ответственность.
ОК 4	Осуществлять поиск и использование информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач, профессионального и личностного развития.
ОК 5	Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности.
ОК 6	Работать в коллективе и команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, потребителями.
ОК 7	Брать на себя ответственность за работу членов команды (подчиненных), результат выполнения заданий.
ОК 8	Самостоятельно определять задачи профессионального и личностного развития, заниматься самообразованием, осознанно планировать повышение квалификации.
ОК 9	Ориентироваться в условиях частой смены технологий в профессиональной деятельности.

3. ТЕМАТИЧЕСКИЙ ПЛАН И СОДЕРЖАНИЕ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

Наименование тем	Виды работ	Объем часов
Тема 1. Знакомство с предприятием	Ознакомление с историей предприятия, выпускаемой продукцией, её значением. Инструктаж по технике безопасности на территории предприятия. Ознакомление с основными и вспомогательными цехами Изучение их функций и взаимосвязи друг с другом.	6
Тема 2. Работа на рабочем месте слесаря по обслуживанию гидравлических, пневматических и смазочных систем. Охрана труда.	Инструктаж на рабочем месте в мастерской. Ознакомление с техническими характеристиками станков, оборудования. Работа по обслуживанию гидравлических, пневматических и смазочных систем, выявление отклонений в работе и неисправностей (диагностика), ремонт систем, наладка	12
Тема 3. Работа на рабочем месте слесаря по изготовлению нестандартного оборудования, монтажу, наладке, ремонту и испытанию гидравлических, пневматических и смазочных систем.	Участие в механической и слесарной обработке деталей согласно чертежей, техпроцесса. Сборка узлов, их испытание. Разборка, демонтаж заменяемых узлов на модернизируемом оборудовании. Монтаж, сборка модернизируемых систем. Пуск и наладка.	12
Тема 5. Выполнение индивидуального задания.	Разработать или подобрать чертежи ремонтируемых или изготавливаемых гидро- или пневмоцилиндров в цехе или на заводе. Изучить опыт по эксплуатации гидравлической, пневматической или смазочной системы станка или оборудования, приложить инструкцию по техническому обслуживанию, ремонту и	6

	эксплуатации.	
	Всего часов	36

4. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

4.1. Требования к минимальному материально-техническому обеспечению

Реализация рабочей программы производственной практики предполагает наличие прямых договоров с предприятиями / организациями, которые заключаются на долгосрочной основе либо индивидуально на каждого обучающегося на конкретный период прохождения производственной практики.

Оснащение:

- Производственные подразделения (основные и вспомогательные цеха) предприятия / организации;
- электронное оборудование;
- системы автоматического управления;
- программное обеспечение;
- эксплуатационная и конструкторско-технологическая документация.

4.3. Общие требования к организации производственной практики

Производственная практика проводится концентрировано по окончании теоретического обучения и прохождения учебной практики в рамках профессионального модуля.

В обязанности руководителя производственной практики от колледжа входит:

- обеспечение проведение всех организационных мероприятий перед выходом обучающихся на практику, в том числе подготовку и проведение организационного собрания, инструктаж по технике безопасности;

- осуществление контроля за обеспечением в подразделениях нормативных условий труда и отдыха обучающихся, ответственность за соблюдение правил техники безопасности;
- принятие участия в работе комиссии по приему зачета по практике, оценивание результатов выполнения обучающегося программы практики;
- разработка тематики индивидуальных заданий;
- обеспечение высокого качества прохождения практики обучающегося и строгого соответствия ее учебным планам и программам;
- принятие участия в распределении обучающихся по рабочим местам или перемещении их по видам работ;
- оказание методической помощи обучающемуся при выполнении индивидуальных заданий, утверждение индивидуальных планов работы;
- осуществление постоянного контроль посещаемости обучающегося производственной практики, правильность и систематичность заполнения обучающегося отчетов по производственной практике, дневников и выполнения индивидуальных заданий.

Обучающийся при прохождении практики обязан:

- руководствоваться программой практики, полностью и своевременно выполнять задания, предусмотренные программой практики;
- в полном объеме выполнять задания и рекомендации руководителя практики;
- строго выполнять действующие в подразделениях правила внутреннего трудового распорядка;
- изучать и строго соблюдать правила охраны труда и техники безопасности в подразделении;
- нести ответственность за выполняемую работу и ее результаты наравне со штатными работниками, а также материальную ответственность за сохранность приборов и оборудования:
 - поддерживать имидж предприятия;

- сохранять коммерческую тайну предприятия;
- собрать и обобщить материалы, необходимые для написания отчета;
- ежедневно вести дневник практики (для производственной практики), и фиксировать в нем все виды работ, выполняемые в течение рабочего дня;
- регулярно (не реже раза в две недели) информировать руководителя практики от учебного заведения о проделанной работе;
- своевременно представить на проверку отчет о практике вместе с дневником и отзывом руководителя практики от предприятия и защитить отчет в установленные сроки.

С момента зачисления обучающихся на работу на них распространяются правила охраны труда и правила внутреннего распорядка, действующие в организации.

Продолжительность рабочего дня при прохождении производственной практики обучающимися:

- в возрасте от 16 до 18 лет – не более 36 часов в неделю (ст.43 КЗОТ РФ);
- в возрасте от 18 и старше – не более 40 часов в неделю (ст.42 КЗОТ РФ).

В период производственной практики обучающиеся наряду со сбором материалов для отчета и выполнения индивидуального задания должны по возможности участвовать в решении текущих производственных задач организации - базы практики.

Руководитель практики со стороны принимающей организации:

- осуществляет повседневное руководство и контроль за ее ходом, предусматривающий выполнение всей программы в условиях работы данного предприятия;
- знакомит обучающегося с правилами внутреннего распорядка, действующего в организации, его должностными обязанностями;
- дает оценку деятельности обучающегося в период производственной практики (заполняет аттестационный лист), дает оценку

сформированности общих компетенций обучающегося, готовит отзыв по окончании практики.

Обучающемуся, не выполнившему программу практики, продлевается срок ее прохождения. Если программа не выполнена по вине принимающей стороны, студент направляется в другую организацию до выполнения программы. В случае невыполнения программы практики, непредставления отчета о практике по вине обучающегося, либо получения отрицательного отзыва руководителя практики от организации, где практиковался обучающийся, и неудовлетворительной оценки при защите отчета обучающийся отчисляется из колледжа.

4.4. Кадровое обеспечение образовательного процесса

Преподаватели, осуществляющие руководство производственной практикой обучающихся, должны иметь высшее профессиональное образование по профилю профессии, проходить обязательную стажировку в профильных организациях не реже 1-го раза в 3 года.

5. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

Результаты (Полученный профессиональный опыт в рамках ВПД)	Основные показатели оценки результата	Формы и методы контроля и оценки
Участвовать в выполнении сборки сборочных единиц, узлов и механизмов машин, оборудования, агрегатов.	Грамотное выполнение сборки сборочных единиц, узлов и механизмов машин, оборудования, агрегатов с соблюдением техпроцесса и требований охраны труда.	Наблюдение и оценка достижений обучающихся при выполнении задания и производственной практики
Участвовать в выполнении регулировки и испытании сборочных единиц, узлов и механизмов машин, оборудования, агрегатов.	Грамотное выполнение сборки сборочных единиц, узлов и механизмов машин, оборудования, агрегатов с соблюдением техпроцесса и требований охраны труда.	Наблюдение и оценка достижений обучающихся при выполнении задания и производственной практики
Участвовать в выполнении разборки и сборки узлов и механизмов оборудования, агрегатов и машин.	Грамотное выполнение разборки и сборки узлов и механизмов оборудования, агрегатов и машин, с соблюдением техпроцесса и требований охраны труда.	Наблюдение и оценка достижений обучающихся при выполнении задания и производственной практики
Участвовать в выполнении ремонта узлов и механизмов оборудования, агрегатов и машин.	Грамотное выполнять ремонт узлов и механизмов оборудования, агрегатов и машин, с соблюдением техпроцесса и требований охраны труда.	Наблюдение и оценка достижений обучающихся при выполнении задания и производственной практики
Участвовать в	Грамотное выполнение	Наблюдение и оценка

<p>испытании узлов и механизмов оборудования, агрегатов и машин</p>	<p>испытания узлов и механизмов оборудования, агрегатов и машин, с соблюдением техпроцесса и требований охраны труда.</p>	<p>достижений обучающихся при выполнении задания и производственной практики</p> <p><i>Промежуточная аттестация в форме дифференцированного зачета.</i></p>
---	---	---