

Пояснительная записка

1. Основная программа профессионального обучения профессии 16045 Оператор станков с программным управлением (далее - Программа) разработана в соответствии с Федеральным [законом](#) от 29 декабря 2012 г. N 273-ФЗ «Об образовании в Российской Федерации», [приказом](#) Минобрнауки России от 18 апреля 2013 г. N 292 «Об утверждении порядка организации и осуществления образовательной деятельности по основным программам профессионального обучения» с изменениями, внесенными [приказом](#) Минобрнауки России от 21 августа 2013 г. N 977, [приказом](#) Минтруда России от 18 февраля 2013 г. N 68н «Об утверждении Единого тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих», [приказом](#) Минобрнауки России от 2 июля 2013 г. N 513 «Об утверждении Перечня профессий рабочих, должностей служащих, по которым осуществляется профессиональное обучение».

Целью настоящей Программы является обучение слушателей профессии 16045 Оператор станков с программным управлением.

Слушателями настоящей Программы могут быть лица, имеющие образование не ниже основного общего.

Настоящая Программа определяет минимальный объем знаний и умений, которыми должен обладать Оператор станков с программным управлением.

В результате изучения настоящей Программы слушатель должен уметь:

- выполнять обработку наружного контура на двух координатных токарных станках;
- выполнять токарную обработку;
- выполнять обработку на токарных станках;
- выполнять фрезерование наружного и внутреннего контура, ребер по торцу на трех координатных станках;
- выполнять сверление, цекование, зенкование, нарезание резьбы;

- выполнять вырубку прямоугольных и круглых окон труб;
- выполнять сверление, растачивание, цекование, зенкование сквозных и глухих отверстий, имеющих координаты.

В результате изучения настоящей Программы слушатель должен знать:

- принцип работы обслуживаемых станков с программным управлением;
- правила управления обслуживаемого оборудования;
- наименование, назначение, устройство и условия применения наиболее распространенных приспособлений, режущего, контрольно-измерительных инструментов;
- признаки затупления режущего инструмента;
- наименование, маркировку и основные механические свойства обрабатываемых материалов;
- основы гидравлики, механики и электротехники в пределах выполняемой работы;
- условную сигнализацию, применяемую на рабочем месте; назначение условных знаков на панели управления станком;
- правила установки перфолент в считывающее устройство;
- способы возврата программноносителя к первому кадру;
- систему допусков и посадок; качества и параметры шероховатости;
- назначение и свойства охлаждающих и смазывающих жидкостей;
- правила чтения чертежей обрабатываемых деталей.

Оператору станков с программным управлением присваивается 2-й – 5-й разряд при условии выполнения работ согласно квалификационной характеристики Единого тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих.

Объем программы составляет 204 часа при очно-заочной форме подготовки.