Пояснительная записка

1. Основная программа профессионального обучения профессии 12974 Контролер качества продукции и технологического процесса (далее - Программа) разработана в соответствии с Федеральным [законом](consultantplus://offline/ref=7753FA5FB046E9216557AFFD13FEA5374B0A4D2DACAD4737DB4C2F6E44EBC053C42E9BCE799CD1CEK3IEG) от 29 декабря 2012 г. N 273-ФЗ «Об образовании в Российской Федерации», [приказом](consultantplus://offline/ref=7753FA5FB046E9216557AFFD13FEA5374B0B4D28ADA94737DB4C2F6E44EBC053C42E9BCE799DD0CBK3I7G) Минобрнауки России от 18 апреля 2013 г. N 292 «Об утверждении порядка организации и осуществления образовательной деятельности по основным программам профессионального обучения» с изменениями, внесенными приказом Минобрнауки России от 21 августа 2013 г. N 977, [приказом](consultantplus://offline/ref=7753FA5FB046E9216557AFFD13FEA5374B074823A7AE4737DB4C2F6E44EBC053C42E9BCE799DD0CAK3IFG) Минтруда России от 18 февраля 2013 г. N 68н «Об утверждении Единого тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих», [приказом](consultantplus://offline/ref=7753FA5FB046E9216557AFFD13FEA5374B054A28A7AA4737DB4C2F6E44EBC053C42E9BCE799DD0CBK3I4G) Минобрнауки России от 2 июля 2013 г. N 513 «Об утверждении Перечня профессий рабочих, должностей служащих, по которым осуществляется профессиональное обучение».

Целью настоящей Программы является обучение слушателей профессии 12974 Контролер качества продукции и технологического процесса.

Слушателями настоящей Программы могут быть лица, имеющие образование не ниже основного общего.

Настоящая Программа определяет минимальный объем знаний и умений, которыми должен обладать 12974 Контролер качества продукции и технологического процесса.

В результате изучения настоящей Программы слушатель должен уметь выполнять работы по:

* контролю качества продукции и хода технологического процесса на обслуживаемом участке по показаниям контрольно-измерительных приборов и результатам анализов;
* приему из цехов партий продукции;
* контролю качества пластмассовых пленок на специальных установках с устранением выявленных дефектов;
* ведению пооперационного контроля полуфабрикатов и готовых изделий;
* проведению анализов продукции и сырья, выдача заключений о соответствии качества продукции, тары и маркировки требованиям государственных стандартов и технических условий и разрешения на отгрузку;
* межоперационному контролю качества продукции на экспорт и спецпродукции;
* ведению журнала учета сортности продукции с классификацией брака;
* оформлению актов на несортную продукцию;
* участию в рассмотрении претензий и рекламаций от потребителей;
* контролю соблюдения технологического режима на обслуживаемом участке;
* контролю за своевременным и правильным отбором проб;
* оценке технического состояния работающего оборудования;
* участию в приеме обслуживаемого оборудования после технологических остановок, чисток, ремонтов.

В результате изучения настоящей Программы слушатель должен знать:

* государственные стандарты и технические условия на используемое сырье, готовую продукцию;
* ассортимент готовой продукции; физико-химические и технологические свойства используемых сырья, материалов и готовой продукции;
* устройство, принцип работы обслуживаемого оборудования, применяемых контрольно-измерительных приборов;
* технологический режим контролируемых процессов;
* методы проведения наблюдений за ходом технологического процесса;
* правила отбора проб и методику проведения анализов;
* правила приема и оформления партий продукции;
* классификацию видов брака; правила хранения и учета ядовитых веществ;
* инструкцию о контроле и порядке оформления отгружаемых партий.

12974 Контролер качества продукции и технологического процесса присваивается 4-й разряд при условии выполнения работ согласно квалификационной характеристики Единого тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих.

Объем программы составляет 312 часа при очно-заочной форме подготовки.