Пояснительная записка

1. Основная программа профессионального обучения профессии 16045 Оператор станков с программным управлением (далее - Программа) разработана в соответствии с Федеральным законом от 29 декабря 2012 г. N 273-ФЗ «Об образовании в Российской Федерации», приказом Минобрнауки России от 18 апреля 2013 г. N 292 «Об утверждении порядка организации и осуществления образовательной деятельности по основным программам профессионального обучения» с изменениями, внесенными приказом Минобрнауки России от 21 августа 2013 г. N 977, приказом Минтруда России от 18 февраля 2013 г. N 68н «Об утверждении Единого тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих», приказом Минобрнауки России от 2 июля 2013 г. N 513 «Об утверждении Перечня профессий рабочих, должностей служащих, по которым осуществляется профессиональное обучение».

Целью настоящей Программы является обучение слушателей профессии 16045 Оператор станков с программным управлением.

Слушателями настоящей Программы могут быть лица, имеющие образование не ниже основного общего.

Настоящая Программа определяет минимальный объем знаний и умений, которыми должен обладать Оператор станков с программным управлением.

В результате изучения настоящей Программы слушатель должен уметь:

* выполнять обработку наружного контура на двух координатных токарных станках;
* выполнять токарную обработку;
* выполнять обработку на токарных станках;
* выполнять фрезерование наружного и внутреннего контура, ребер по торцу на трех координатных станках;
* выполнять сверление, цекование, зенкование, нарезание резьбы;
* выполнять вырубку прямоугольных и круглых окон труб;
* выполнять сверление, растачивание, цекование, зенкование сквозных и глухих отверстий, имеющих координаты.

В результате изучения настоящей Программы слушатель должен знать:

* принцип работы обслуживаемых станков с программным управлением;
* правила управления обслуживаемого оборудования;
* наименование, назначение, устройство и условия применения наиболее распространенных приспособлений, режущего, контрольно-измерительных инструментов;
* признаки затупления режущего инструмента;
* наименование, маркировку и основные механические свойства обрабатываемых материалов;
* основы гидравлики, механики и электротехники в пределах выполняемой работы;
* условную сигнализацию, применяемую на рабочем месте; назначение условных знаков на панели управления станком;
* правила установки перфолент в считывающее устройство;
* способы возврата программоносителя к первому кадру;
* систему допусков и посадок; квалитеты и параметры шероховатости;
* назначение и свойства охлаждающих и смазывающих жидкостей;
* правила чтения чертежей обрабатываемых деталей.

Оператору станков с программным управлением присваивается 2-й – 5-й разряд при условии выполнения работ согласно квалификационной характеристики Единого тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих.

Объем программы составляет 204 часа при очно-заочной форме подготовки.