

Квалификационная характеристика

Слесарь - сборщик радиоэлектронной аппаратуры и приборов 2 разряд //по ЕТКС

Характеристика работ	Примеры работ	Должен знать:
<p>Сборка простых приборов, узлов и блоков радиоэлектронной аппаратуры и аппаратуры средств связи со слесарной подгонкой деталей, входящих в сборку, под руководством слесаря - сборщика радиоэлектронной аппаратуры и приборов более высокой квалификации. Резка заготовок, комплектовка и подготовка деталей к сборке. Обработка плоскостей деталей по 12 - 14 квалитетам. Разметка, сверление, нарезание резьбы, гибка, клепка, пайка, склеивание и другие простые механосборочные работы. Выполнение различных простых слесарных операций при доработке и подгонке различных простых сопрягаемых деталей и узлов.</p>	<p>Блоки простые волноводов, спецустройств, лучевых комплектов и других изделий - установка и крепление плат, общая сборка. Вводы антенные - установка и крепление в сборке (на конвейере). Вилки штепсельные, разъемы и фишки - сборка. Волноводы несложные - гибка и слесарная обработка. Гайки, винты, резьбовые оправки - установка и закрепление, покрытие лаком. Гнезда штепсельные на изоляционные панели - сборка с установкой наконечников и перемычек. Головки магнитные - сборка сердечников. Каркасы катушек трансформаторов - сборка. Кассеты к малогабаритным магнитофонам - сборка. Кинескопы, динамики - установка и крепление. Колпачки изделий типа ФРМ, ФШМ; корпуса изделий типа ПРМ, ПШМ, изделия типа ФМТ, СА, ВД - сборка. Контакты различных видов - запрессовка в контактные пружины на ручных и механических прессах и автоматах. Коробки телефонные распределительные - сборка. Магнитофоны - сборка переключателя ПГК. Объектив дозиметра - сборка и развальцовка на автомате. Панели, платы, колодки гетинаксовые, текстолитовые, стеклотекстолитовые и др. - установка контактных лепестков с развальцовкой пустотелых заклепок на станке с предварительным рассверлением отверстий. Панели, платы - развальцовка пистонов, втулок, лепестков, заклепок, штырей вручную и на прессе. Платы печатные многослойные - резка заготовок, пропиловка контура по шаблону, сборка, армировка. Прокладки резиновые и из других материалов - пробивка пазов, отверстий.</p>	<p>основные сведения об устройстве и принципе действия используемого в работе оборудования и правила управления им; правила и способы выполнения простых слесарно-сборочных работ; назначение и условия применения наиболее распространенных приспособлений, контрольно-измерительных инструментов и приборов, нормального и специального режущего инструмента; основные механические и радиотехнические свойства обрабатываемых и используемых при сборке материалов; основные сведения о параметрах обработки; правила заточки простого режущего инструмента; основы электро- и радиотехники.</p>

	<p>Реле простые - сборка.</p> <p>Телевизоры, радиоприемники - пооперационная сборка на конвейере.</p> <p>Угольники, скобы, планки, держатели - установка и развальцовка втулок, заклепок.</p> <p>Узлы для реле - сборка.</p> <p>Узлы и блоки ЭВМ (простые) - поточная и пооперационная сборка.</p> <p>Фильтры кварцевые аппаратуры дальней связи - сборка на конвейере.</p> <p>Шасси радиоизмерительных приборов - сборка.</p> <p>Шкафы - установка обшивки с нарезкой резьбы, подгонка простых деталей на единичных образцах.</p> <p>Щитки, вводные для коммутационных цепей - сборка.</p> <p>ЭРЭ - заготовка, формовка вручную.</p>	
--	---	--

**II. Описание трудовых функций, входящих
в профессиональный стандарт (функциональная карта
вида профессиональной деятельности) Слесарь - сборщик радиоэлектронной аппаратуры и приборов**

Обобщенные трудовые функции			Трудовые функции			Трудовые действия	Необходимые умения	Необходимые знания
код	наименование	уровень квалификации	наименование	код	уровень (подуровень) квалификации			
A	Сборка простых радиоэлектронных функциональных узлов	2	Сборка несущей конструкции и первого уровня с низкой плотностью компоновки изделий нулевого уровня	A/01.2	2	<p>Подготовка приспособлений, слесарно-сборочных инструментов к работе</p> <p>Подготовка выводов электрорадиоэлементов к сборке несущей конструкции первого уровня с низкой плотностью компоновки</p> <p>Установка лепестков, втулок, заклепок на печатные платы с низкой плотностью компоновки</p> <p>Установка теплоотводящих, демпфирующих элементов и устройств на печатные платы с низкой плотностью компоновки</p> <p>Установка электрорадиоэлементов, деталей и узлов на печатные платы с низкой плотностью компоновки ручным способом</p> <p>Приклеивание корпусов</p>	<p>Читать конструкторскую и технологическую документацию</p> <p>Выбирать в соответствии с технологической документацией, подготавливать к работе слесарные, измерительные инструменты и приспособления</p> <p>Формовать выводы электрорадиоэлементов с помощью ручного инструмента</p> <p>Обрезать выводы электрорадиоэлементов с помощью ручного инструмента</p> <p>Приклеивать корпуса электрорадиоэлементов к печатным платам с помощью ручного инструмента</p> <p>Запрессовывать лепестки, втулки, заклепки в печатные платы с низкой плотностью компоновки</p> <p>Развальцовывать лепестки,</p>	<p>Терминология и правила чтения конструкторской и технологической документации</p> <p>Назначение и свойства применяемых материалов</p> <p>Номенклатура комплектующих элементов, деталей и узлов</p> <p>Последовательность выполнения сборки несущей конструкции первого уровня</p> <p>Виды и способы формовки выводов</p> <p>Виды брака при сборке несущей конструкции первого уровня, его причины и способы предупреждения</p> <p>Виды, конструкции, назначение и правила использования применяемых слесарных, измерительных инструментов и приспособлений</p> <p>Основные технические требования, предъявляемые к собираемым изделиям</p> <p>Виды, основные характеристики, назначение и правила применения клеев</p> <p>Виды, основные характеристики, назначение и правила применения изоляционных материалов</p> <p>Требования к организации рабочего места при выполнении работ</p> <p>Требования охраны труда, пожарной,</p>

					<p>электрорадиоэлементов к печатным платам с низкой плотностью компоновки</p> <p>Установка электрорадиоэлементов на теплоотводящие элементы и устройства, на печатные платы с низкой плотностью компоновки</p> <p>Нанесение изолирующих материалов на токопроводящие поверхности печатной платы с низкой плотностью компоновки</p> <p>Упаковка функциональных узлов с низкой плотностью компоновки</p>	<p>втулки, заклепки на печатных платах с низкой плотностью компоновки</p> <p>Изолировать токопроводящие поверхности печатной платы с низкой плотностью компоновки</p>	<p>промышленной, экологической безопасности и электробезопасности</p> <p>Опасные и вредные производственные факторы при выполнении работ</p> <p>Правила производственной санитарии</p> <p>Виды и правила применения средств индивидуальной и коллективной защиты при выполнении работ</p>
		Герметизация сборки на основе несущей конструкции и первого уровня с низкой плотностью компоновки изделий нулевого уровня	A/02.2	2	<p>ропитка элементов несущей конструкции первого уровня электроизоляционным материалом</p> <p>Подготовка приспособлений и оборудования для герметизации компаундом</p> <p>Приготовление компаундов</p> <p>Подготовка сборки на основе несущей конструкции первого уровня с низкой плотностью компоновки изделий нулевого уровня к заливке компаунда</p> <p>Нанесение защитных</p>	<p>Читать конструкторскую и технологическую документацию</p> <p>Подготавливать компаунд к заливке изделий</p> <p>Очищать сборку на основе несущей конструкции первого уровня с низкой плотностью компоновки изделий нулевого уровня от остатков флюсов и продуктов реакции окислов с этими флюсами</p> <p>Использовать приспособления и оборудование для герметизации компаундом</p> <p>Использовать оборудование для сушки компаундов</p>	<p>Терминология и правила чтения конструкторской и технологической документации</p> <p>Типовые дефекты отмывки и способы их предупреждения</p> <p>Рецептуры компаундов</p> <p>Основные технические требования, предъявляемые к герметизируемым изделиям на основе несущей конструкции первого уровня</p> <p>Последовательность выполнения работ по герметизации компаундом</p> <p>Защитные материалы и способы их нанесения</p> <p>Способы снятия защитных масок</p> <p>Назначение и правила эксплуатации используемых приспособлений, оборудования, контрольно-измерительных инструментов и приборов</p>

					<p>материалов на элементы сборки на основе несущей конструкции первого уровня с низкой плотностью компоновки изделий нулевого уровня, не предназначенные для заливки компаунда</p> <p>Заливка сборки на основе несущей конструкции первого уровня с низкой плотностью компоновки изделий нулевого уровня компаундом</p> <p>Снятие защитных масок</p> <p>Сушка компаунда</p>	<p>Формировать защитные маски</p> <p>Контролировать режим заливки компаунда</p>	<p>Требования охраны труда, пожарной, промышленной, экологической безопасности и электробезопасности</p> <p>Требования к организации рабочего места при выполнении работ</p> <p>Правила производственной санитарии</p> <p>Виды и правила применения средств индивидуальной и коллективной защиты при выполнении работ</p>
--	--	--	--	--	---	---	---

Другие характеристики	-
-----------------------	---