

Государственное бюджетное профессиональное образовательное учреждение
«Южно-Уральский государственный колледж»
Кыштымский филиал

Зам.руководителя филиала по УР:

Е.Г.Шипулина
«__» _____ 2022г.

УТВЕРЖДАЮ
Руководитель филиала:

М.Л.Ерёмина
«__» _____ 2022 г

Экзаменационные материалы для проведения экзамена по ПМ-04
«Выполнение работ по профессии 19149 токарь» Специальность: Технология
машиностроения

Рассмотрено на заседании
Предметно-цикловой
Комиссией «ТС и М» _____
Протокол №__ от _____
Председатель ПЦК _____

Преподаватели:
Екимов Н.А. _____
Плаксин С.Ф. _____

Кыштым 2022г.

Пояснительная записка

Данные билеты разработаны для проведения квалификационного экзамена по профессиональному модулю ПМ 0.4 «Выполнение работ на металлорежущих станках токарной группы». Квалификационный экзамен проводится в два этапа. Первый этап – теоритический, второй этап – практический. На первом этапе студенты отвечают на два теоретических вопроса. Время, отводимое для ответа – 40 мин. Для успешной сдачи теоретического блока студент должен знать:

- общую компоновку токарно-винторезного станка;
- основные узлы токарного станка и их назначения;
- виды работ, выполняемые на токарных станках;
- инструменты, применяемые при токарной обработке;
- правила техники безопасности при работе на станках токарной группы.

Второй этап экзамена практический. Студент должен уметь:

- производить настройку режимов резания;
- обрабатывать цилиндрические, конические и резьбовые поверхности;
- сверлить и растачивать центральные отверстия;
- производить контрольные измерения.

Критерии оценивания

В теоретическом блоке:

- оценка «отлично» выставляется студенту, если на два устных вопроса даны полные и правильные ответы, без ошибок;
- оценка «хорошо» выставляется студенту, если на два устных вопроса даны не полные правильные ответы, имеющие 1-2 не точности;
- оценка «удовлетворительно» выставляется студенту, если на два устных вопроса даны не полные ответы, имеющие 3-4 не точности;
- оценка «неудовлетворительно» - выставляется студенту, если на два устных вопроса даны не полные, не правильные ответы.

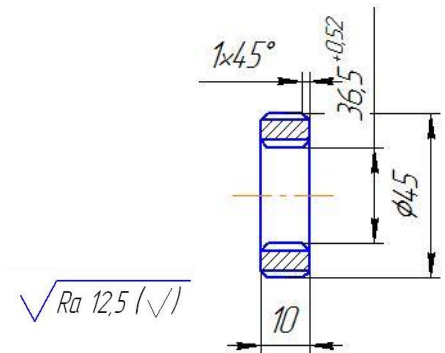
В практическом блоке:

- оценка «отлично» выставляется студенту, если студент изготовил деталь в соответствии с требованиями чертежа за установленное время.
- оценка «хорошо» выставляется студенту, если студент изготовил деталь с незначительными отклонениями по размеру в установленное время.
- оценка «удовлетворительно» выставляется студенту, если студент изготовил деталь с отклонениями и не уложился в заданное время.
- оценка «неудовлетворительно» выставляется студенту, если студент нарушил требования охраны труда, не выдержал все размеры и не уложился в установленное время.

Итоговая оценка выставляется по результатам теоретического и практического блока, как среднее арифметическое.

Вопросы к экзамену

1. Выполните токарную обработку детали «Гайка» в соответствии с рабочим чертежом:



Сталь 45X [ГОСТ 4543-71](#)

2. Заполните таблицу

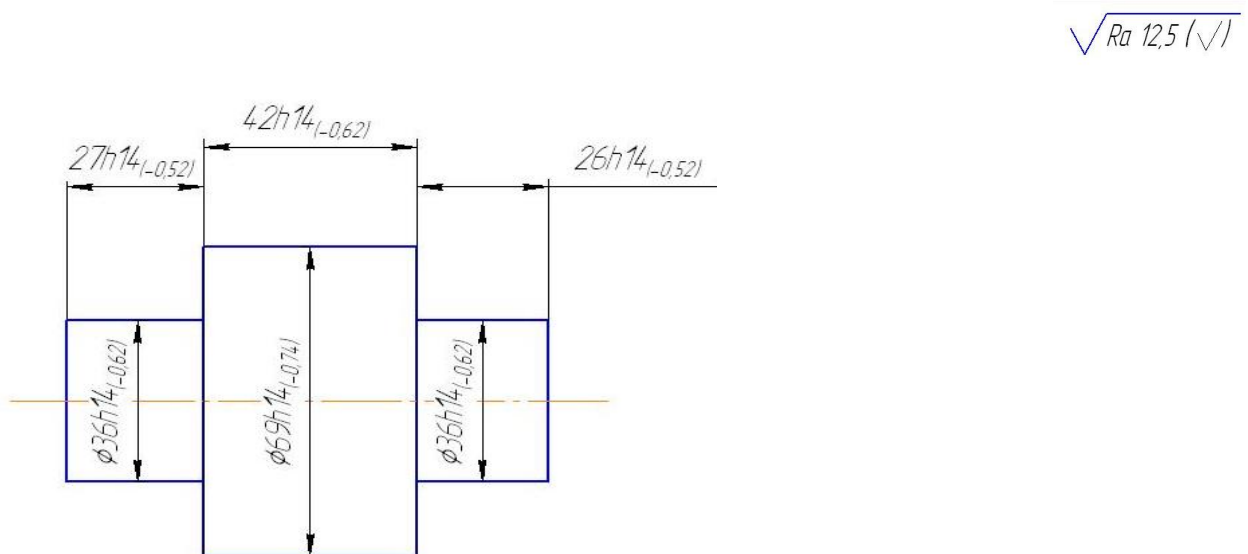
выполняемые технологические переходы	технологическое оборудование	применяемый режущий инструмент	применяемый измерительный инструмент	технологическая оснастка	режимы резания

3. Укажите меры по предупреждению брака при обработке.

4. Опишите меры по выполнению правил безопасности труда при изготовлении данной детали.

5. Произведите контроль выполненной работы.

6. Выполните токарную обработку детали «Вал» в соответствии с рабочим чертежом:



Сталь 45X [ГОСТ 1050-88](#)

7. Заполните таблицу

выполняемые технологические переходы	технологическое оборудование	применяемый режущий инструмент	применяемый измерительный инструмент	технологическая оснастка	режимы резания

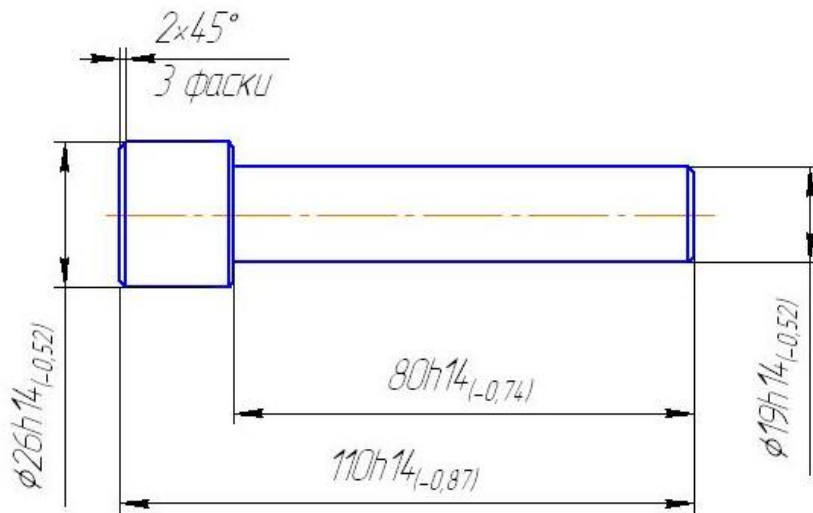
8. Укажите меры по предупреждению брака при обработке.

9. Опишите меры по выполнению правил безопасности труда при изготовлении данной детали.

10. Произведите контроль выполненной работы.

11. Выполните токарную обработку детали «Палец» в соответствии с рабочим чертежом:

$\sqrt{Ra\ 12,5\ (\checkmark)}$



Сталь 40X [ГОСТ 4845-71](#)

12. Заполните таблицу

выполняемые технологические переходы	технологическое оборудование	применяемый режущий инструмент	применяемый измерительный инструмент	технологическая оснастка	режимы резания

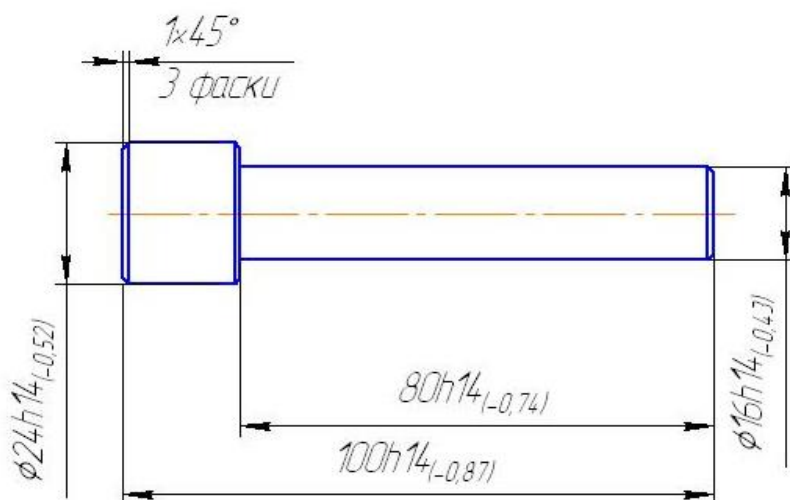
13. Укажите меры по предупреждению брака при обработке.

14. Опишите меры по выполнению правил безопасности труда при изготовлении данной детали.

15. Произведите контроль выполненной работы.

16. Выполните токарную обработку детали «Вал» в соответствии с рабочим чертежом:

$\sqrt{Ra\ 12,5\ (\checkmark)}$



Сталь 45 [ГОСТ 1050-88](#)

17. Заполните таблицу

выполняемые технологические переходы	технологическое оборудование	применяемый режущий инструмент	применяемый измерительный инструмент	технологическая оснастка	режимы резания

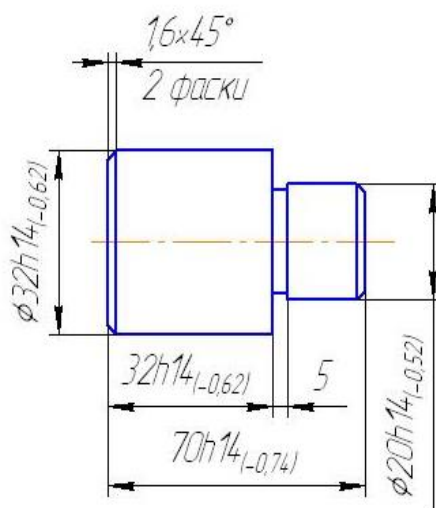
18. Укажите меры по предупреждению брака при обработке.

19. Опишите меры по выполнению правил безопасности труда при изготовлении данной детали.

20. Произведите контроль выполненной работы.

21. Выполните токарную обработку детали «Вал» в соответствии с рабочим чертежом:

$\sqrt{Ra\ 12,5\ (\checkmark)}$



Сталь 20X [ГОСТ 4543-71](#)

22. Заполните таблицу

выполняемые технологические переходы	технологическое оборудование	применяемый режущий инструмент	применяемый измерительный инструмент	технологическая оснастка	режимы резания

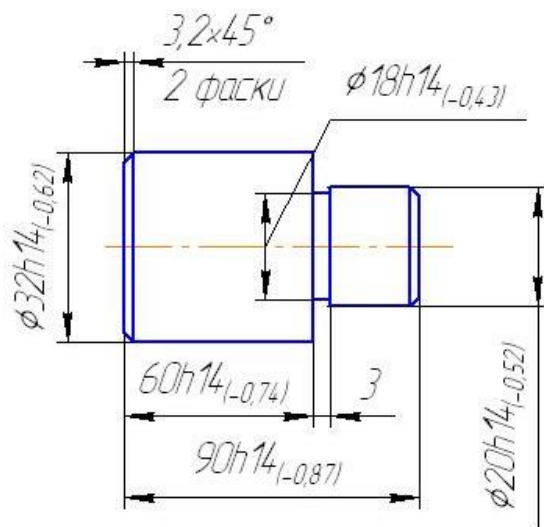
23. Укажите меры по предупреждению брака при обработке.

24. Опишите меры по выполнению правил безопасности труда при изготовлении данной детали.

25. Произведите контроль выполненной работы.

26. Выполните токарную обработку детали «Вал» в соответствии с рабочим чертежом:

$\sqrt{Ra\ 12,5\ (\checkmark)}$



Сталь 20Х ГОСТ 4543-71

27. Заполните таблицу

выполняемые технологические переходы	технологическое оборудование	применяемый режущий инструмент	применяемый измерительный инструмент	технологическая оснастка	режимы резания

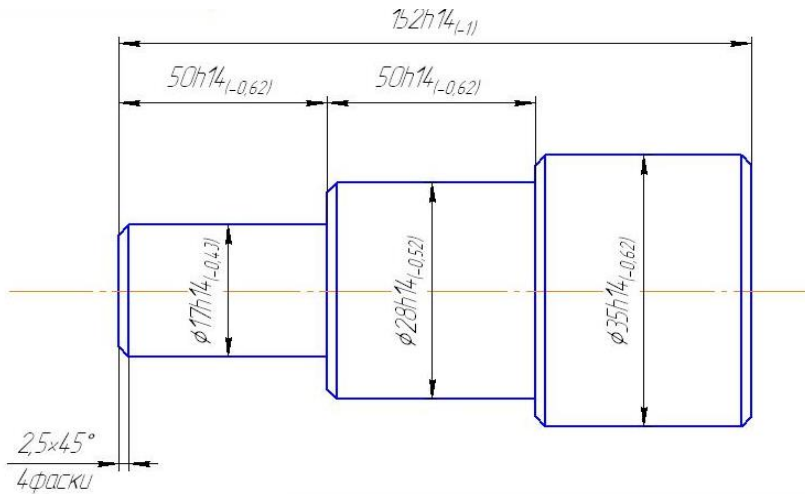
28. Укажите меры по предупреждению брака при обработке.

29. Опишите меры по выполнению правил безопасности труда при изготовлении данной детали.

30. Произведите контроль выполненной работы.

31. Выполните токарную обработку детали «Вал» в соответствии с рабочим чертежом:

$\sqrt{Ra\ 12,5\ (\checkmark)}$



Сталь 45 ГОСТ 1050-88

32. Заполните таблицу

выполняемые технологические переходы	технологическое оборудование	применяемый режущий инструмент	применяемый измерительный инструмент	технологическая оснастка	режимы резания

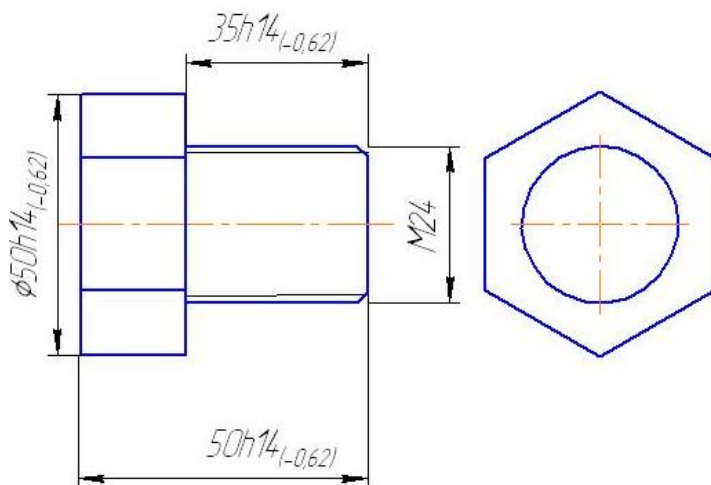
33. Укажите меры по предупреждению брака при обработке.

34. Опишите меры по выполнению правил безопасности труда при изготовлении данной детали.

35. Произведите контроль выполненной работы.

36. Выполните токарную обработку детали «Болт» в соответствии с рабочим чертежом:

$\sqrt{Ra\ 12,5\ (\checkmark)}$



Сталь 45 ГОСТ 1050-88

37. Заполните таблицу

выполняемые технологические переходы	технологическое оборудование	применяемый режущий инструмент	применяемый измерительный инструмент	технологическая оснастка	режимы резания

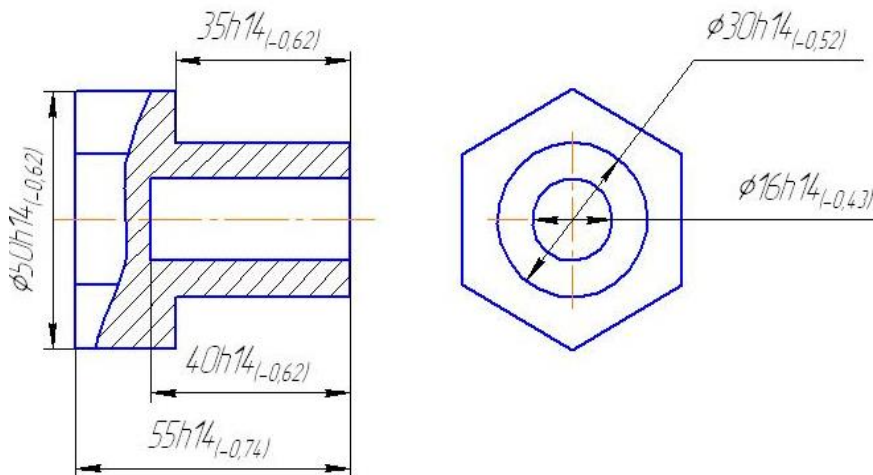
38. Укажите меры по предупреждению брака при обработке.

39. Опишите меры по выполнению правил безопасности труда при изготовлении данной детали.

40. Произведите контроль выполненной работы.

41. Выполните токарную обработку детали «Втулка» в соответствии с рабочим чертежом:

$\sqrt{Ra\ 12,5\ (\checkmark)}$



Сталь 45 [ГОСТ 1050-88](#)

42. Заполните таблицу

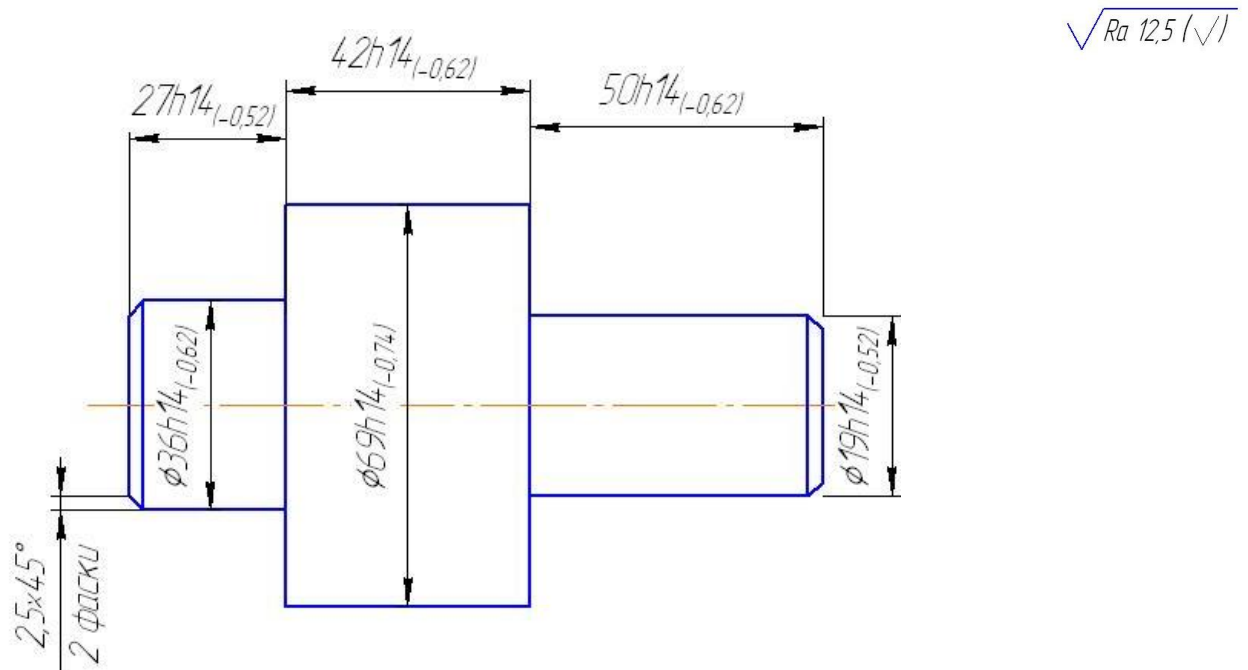
выполняемые технологические переходы	технологическое оборудование	применяемый режущий инструмент	применяемый измерительный инструмент	технологическая оснастка	режимы резания

43. Укажите меры по предупреждению брака при обработке.

44. Опишите меры по выполнению правил безопасности труда при изготовлении данной детали.

45. Произведите контроль выполненной работы.

46. Выполните токарную обработку детали «Вал» в соответствии с рабочим чертежом:



Сталь 45 [ГОСТ 1050-88](#)

47. Заполните таблицу

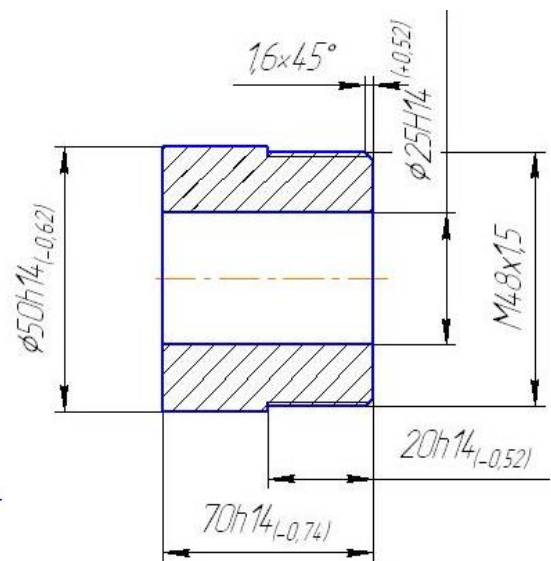
выполняемые технологические переходы	технологическое оборудование	применяемый режущий инструмент	применяемый измерительный инструмент	технологическая оснастка	режимы резания

48. Укажите меры по предупреждению брака при обработке.

49. Опишите меры по выполнению правил безопасности труда при изготовлении данной детали.

50. Произведите контроль выполненной работы.

51. Выполните токарную обработку детали «Втулка» в соответствии с рабочим чертежом:



Сталь 45 [ГОСТ 1050-88](#)

52. Заполните таблицу

выполняемые технологические переходы	технологическое оборудование	применяемый режущий инструмент	применяемый измерительный инструмент	технологическая оснастка	режимы резания

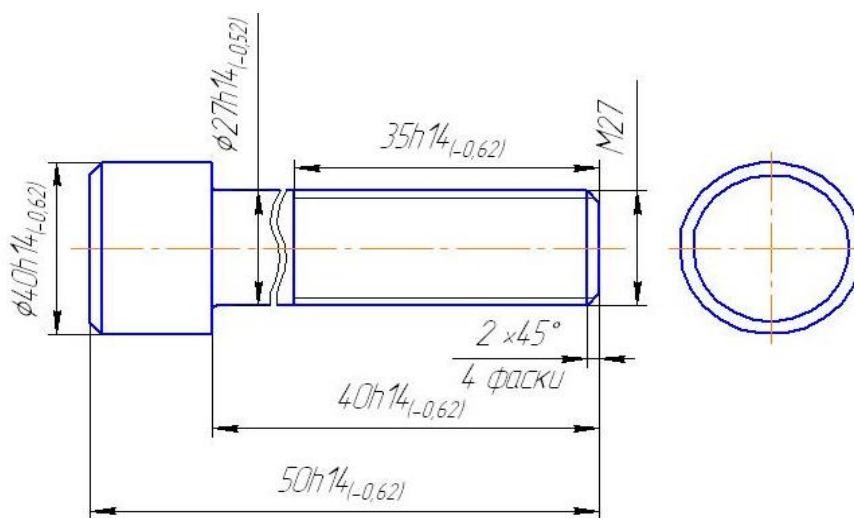
53. Укажите меры по предупреждению брака при обработке.

54. Опишите меры по выполнению правил безопасности труда при изготовлении данной детали.

55. Произведите контроль выполненной работы.

56. Выполните токарную обработку детали «Винт» в соответствии с рабочим чертежом:

$\sqrt{Ra\ 12,5\ (\checkmark)}$



Сталь 45 [ГОСТ 1050-88](#)

57. Заполните таблицу

выполняемые технологические переходы	технологическое оборудование	применяемый режущий инструмент	применяемый измерительный инструмент	технологическая оснастка	режимы резания

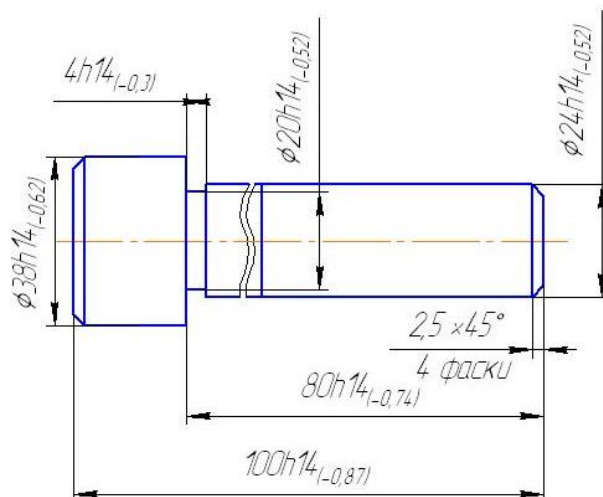
58. Укажите меры по предупреждению брака при обработке.

59. Опишите меры по выполнению правил безопасности труда при изготовлении данной детали.

60. Произведите контроль выполненной работы.

61. Выполните токарную обработку детали «Винт» в соответствии с рабочим чертежом:

$\sqrt{Ra\ 12,5\ (\checkmark)}$



Сталь 45 [ГОСТ 1050-88](#)

62. Заполните таблицу

выполняемые технологические переходы	технологическое оборудование	применяемый режущий инструмент	применяемый измерительный инструмент	технологическая оснастка	режимы резания

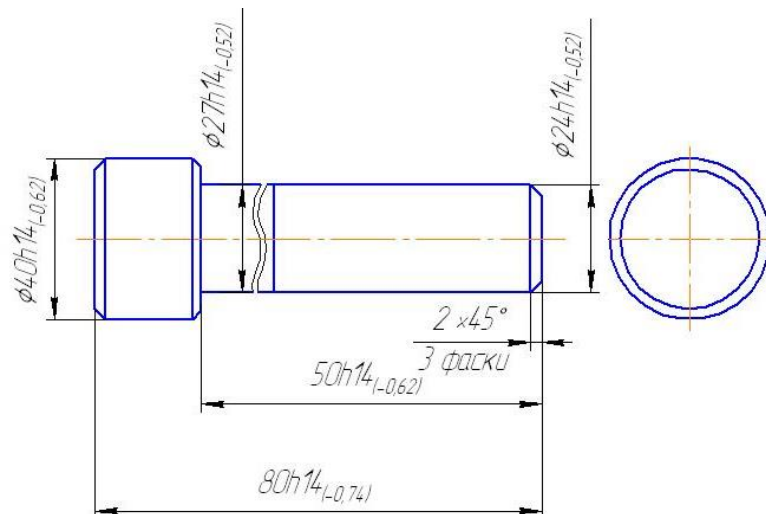
63. Укажите меры по предупреждению брака при обработке.

64. Опишите меры по выполнению правил безопасности труда при изготовлении данной детали.

65. Произведите контроль выполненной работы.

66. Выполните токарную обработку детали «Вал» в соответствии с рабочим чертежом:

$\sqrt{Ra\ 12,5\ (\checkmark)}$



Сталь 45 ГОСТ 1050-88

67. Заполните таблицу

выполняемые технологические переходы	технологическое оборудование	применяемый режущий инструмент	применяемый измерительный инструмент	технологическая оснастка	режимы резания

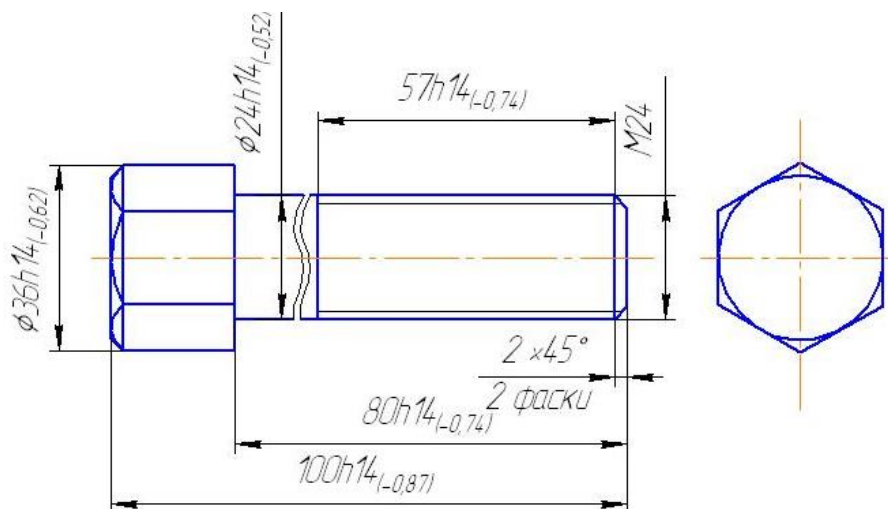
68. Укажите меры по предупреждению брака при обработке.

69. Опишите меры по выполнению правил безопасности труда при изготовлении данной детали.

70. Произведите контроль выполненной работы.

71. Выполните токарную обработку детали «Болт» в соответствии с рабочим чертежом:

$\sqrt{Ra\ 12,5}$ (✓)



Сталь 45 ГОСТ 1050-88

72. Заполните таблицу

выполняемые технологические переходы	технологическое оборудование	применяемый режущий инструмент	применяемый измерительный инструмент	технологическая оснастка	режимы резания

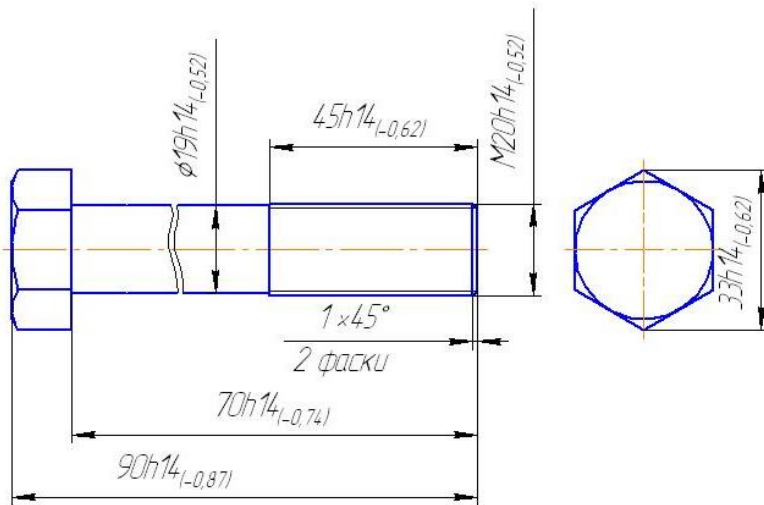
73. Укажите меры по предупреждению брака при обработке.

74. Опишите меры по выполнению правил безопасности труда при изготовлении данной детали.

75. Произведите контроль выполненной работы.

76. Выполните токарную обработку детали «Болт» в соответствии с рабочим чертежом:

$\sqrt{Ra\ 12,5\ (\checkmark)}$



Сталь 45 ГОСТ 1050-88

77. Заполните таблицу

выполняемые технологические переходы	технологическое оборудование	применяемый режущий инструмент	применяемый измерительный инструмент	технологическая оснастка	режимы резания

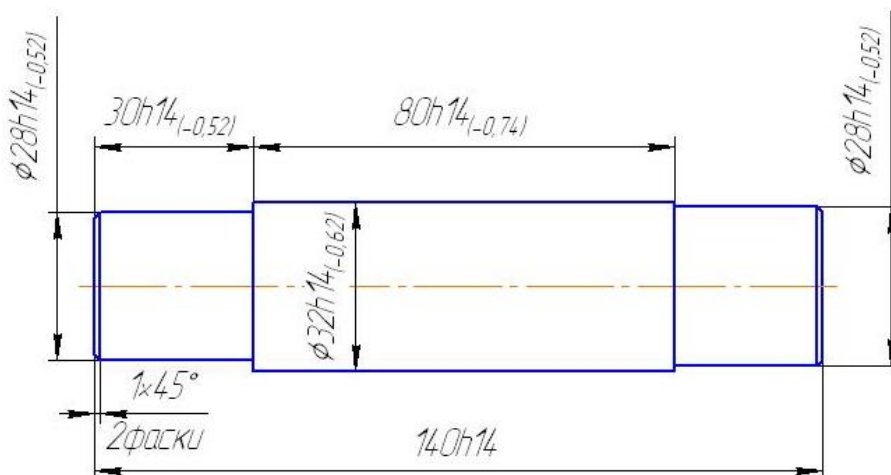
78. Укажите меры по предупреждению брака при обработке.

79. Опишите меры по выполнению правил безопасности труда при изготовлении данной детали.

80. Произведите контроль выполненной работы.

81. Выполните токарную обработку детали «Вал» в соответствии с рабочим чертежом:

$\sqrt{Ra\ 12,5\ (\checkmark)}$



Сталь СТЗ ГОСТ 380-94

82. Заполните таблицу

выполняемые технологические переходы	технологическое оборудование	применяемый режущий инструмент	применяемый измерительный инструмент	технологическая оснастка	режимы резания

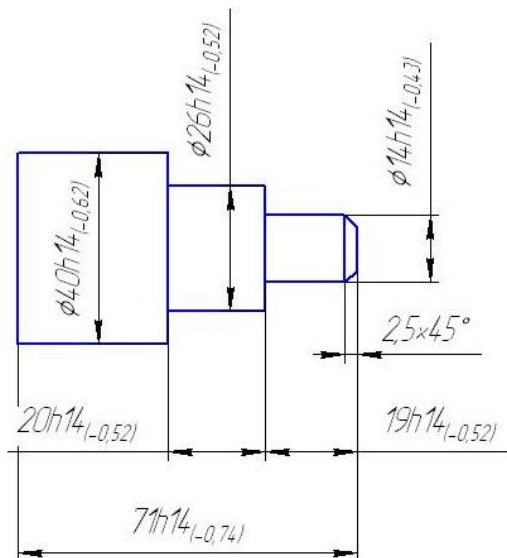
83. Укажите меры по предупреждению брака при обработке.

84. Опишите меры по выполнению правил безопасности труда при изготовлении данной детали.

85. Произведите контроль выполненной работы.

86. Выполните токарную обработку детали «Вал» в соответствии с рабочим чертежом:

$\sqrt{Ra\ 12,5}$ (✓)



Сталь 45 ГОСТ 1050-88

87. Заполните таблицу

выполняемые технологические переходы	технологическое оборудование	применяемый режущий инструмент	применяемый измерительный инструмент	технологическая оснастка	режимы резания

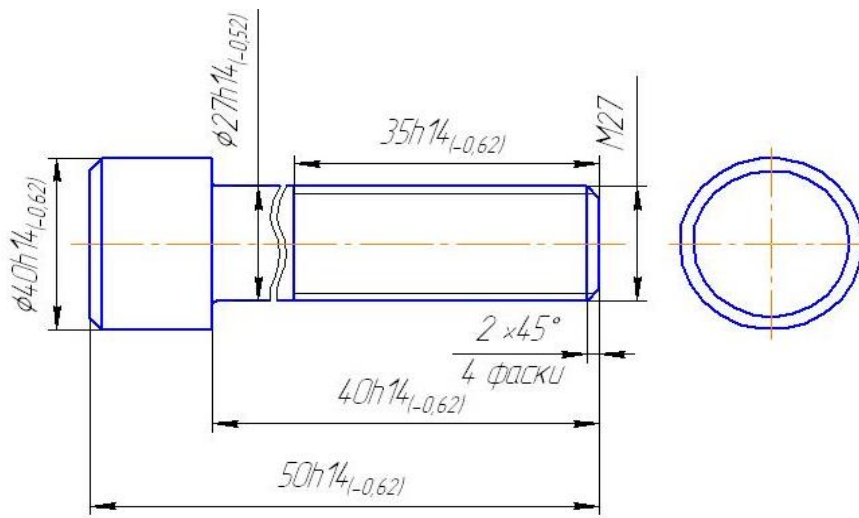
88. Укажите меры по предупреждению брака при обработке.

89. Опишите меры по выполнению правил безопасности труда при изготовлении данной детали.

90. Произведите контроль выполненной работы.

91. Выполните токарную обработку детали «Винт» в соответствии с рабочим чертежом:

$\sqrt{Ra\ 12,5\ (\checkmark)}$



Сталь 45 [ГОСТ 1050-88](#)

92. Заполните таблицу

выполняемые технологические переходы	технологическое оборудование	применяемый режущий инструмент	применяемый измерительный инструмент	технологическая оснастка	режимы резания

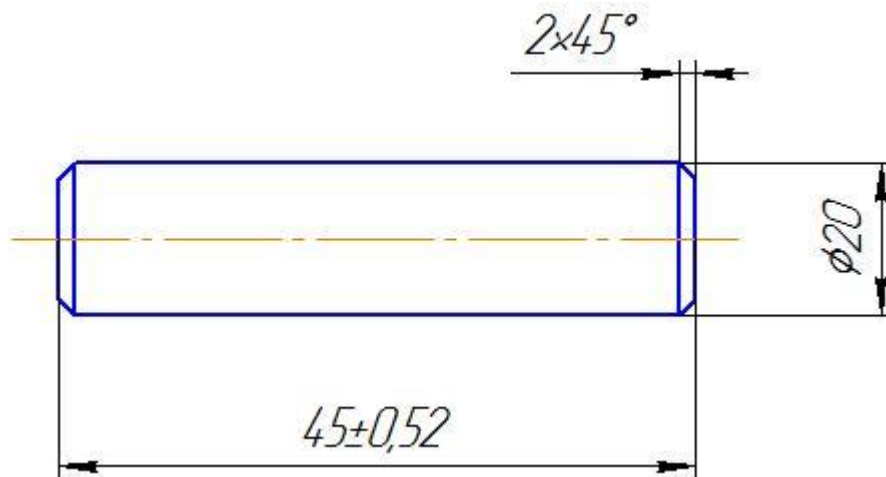
93. Укажите меры по предупреждению брака при обработке.

94. Опишите меры по выполнению правил безопасности труда при изготовлении данной детали.

95. Произведите контроль выполненной работы.

96. Выполните токарную обработку детали «Вал» в соответствии с рабочим чертежом:

$\sqrt{Ra\ 12,5\ (\checkmark)}$



Сталь 45 [ГОСТ 1050-88](#)

97. Заполните таблицу

выполняемые технологические переходы	технологическое оборудование	применяемый режущий инструмент	применяемый измерительный инструмент	технологическая оснастка	режимы резания

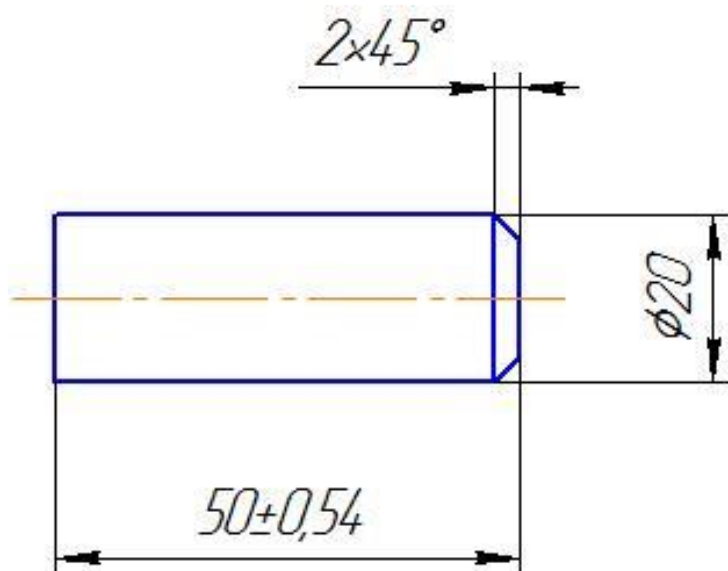
98. Укажите меры по предупреждению брака при обработке.

99. Опишите меры по выполнению правил безопасности труда при изготовлении данной детали.

100. Произведите контроль выполненной работы.

101. Выполните токарную обработку детали «Вал» в соответствии с рабочим чертежом:

$\sqrt{Ra\ 12,5\ (\checkmark)}$



Сталь 45 [ГОСТ 1050-88](#)

102. Заполните таблицу

выполняемые технологические переходы	технологическое оборудование	применяемый режущий инструмент	применяемый измерительный инструмент	технологическая оснастка	режимы резания

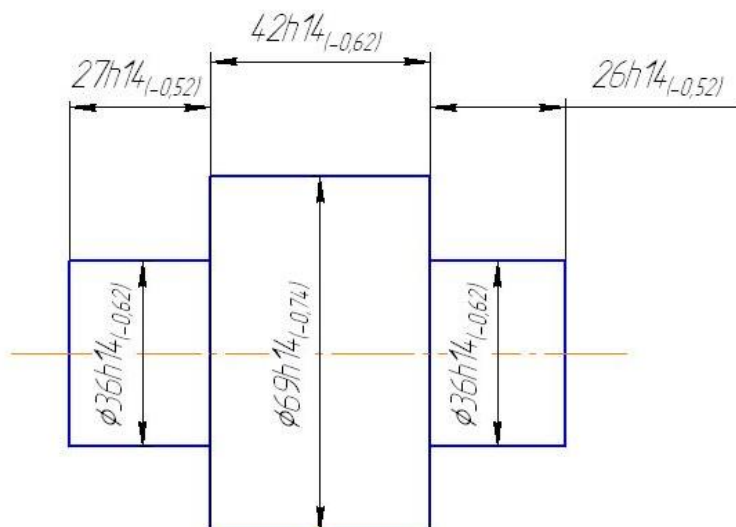
103. Укажите меры по предупреждению брака при обработке.

104. Опишите меры по выполнению правил безопасности труда при изготовлении данной детали.

105. Произведите контроль выполненной работы.

106. Выполните токарную обработку детали «Вал» в соответствии с рабочим чертежом:

$\sqrt{Ra\ 12,5\ (\checkmark)}$



Сталь 45 [ГОСТ 1050-88](#)

107. Заполните таблицу

выполняемые технологические переходы	технологическое оборудование	применяемый режущий инструмент	применяемый измерительный инструмент	технологическая оснастка	режимы резания

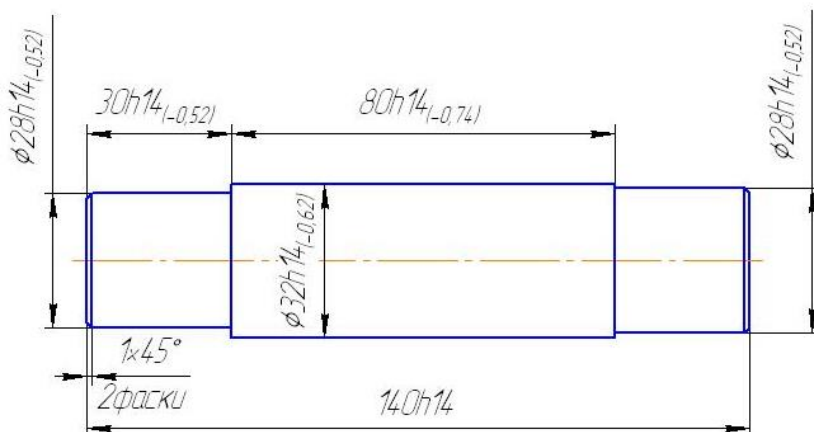
108. Укажите меры по предупреждению брака при обработке.

109. Опишите меры по выполнению правил безопасности труда при изготовлении данной детали.

110. Произведите контроль выполненной работы.

111. Выполните токарную обработку детали «Вал» в соответствии с рабочим чертежом:

$\sqrt{Ra\ 12,5\ (\checkmark)}$



Сталь 45 [ГОСТ 1050-88](#)

112. Заполните таблицу

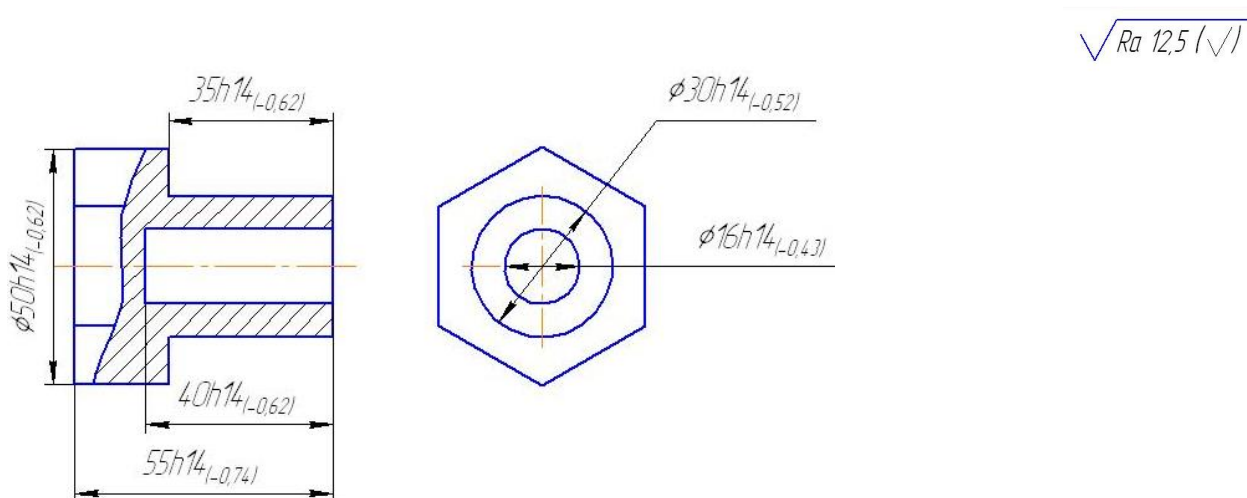
выполняемые технологические переходы	технологическое оборудование	применяемый режущий инструмент	применяемый измерительный инструмент	технологическая оснастка	режимы резания

113. Укажите меры по предупреждению брака при обработке.

114. Опишите меры по выполнению правил безопасности труда при изготовлении данной детали.

115. Произведите контроль выполненной работы.

116. Выполните токарную обработку детали «Втулка» в соответствии с рабочим чертежом:



Сталь 45 ГОСТ 1050-88

117. Заполните таблицу

выполняемые технологические переходы	технологическое оборудование	применяемый режущий инструмент	применяемый измерительный инструмент	технологическая оснастка	режимы резания

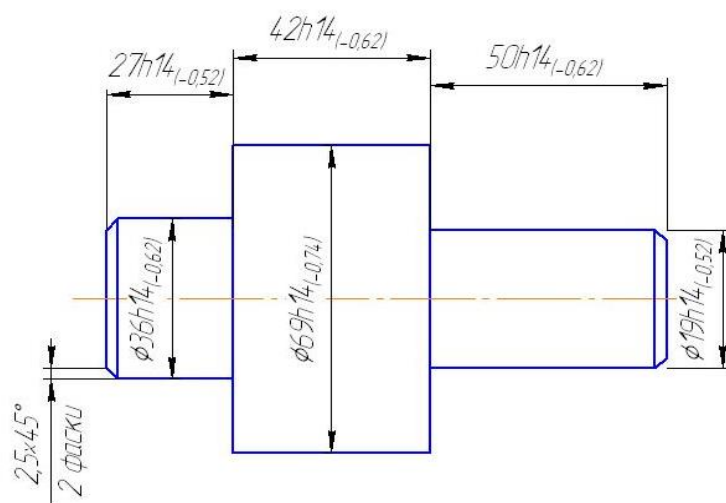
118. Укажите меры по предупреждению брака при обработке.

119. Опишите меры по выполнению правил безопасности труда при изготовлении данной детали.

120. Произведите контроль выполненной работы.

121. Выполните токарную обработку детали «Вал» в соответствии с рабочим чертежом:

$\sqrt{Ra\ 12,5\ (\checkmark)}$



Сталь 45 ГОСТ 1050-88

1222. Заполните таблицу

выполняемые технологические переходы	технологическое оборудование	применяемый режущий инструмент	применяемый измерительный инструмент	технологическая оснастка	режимы резания

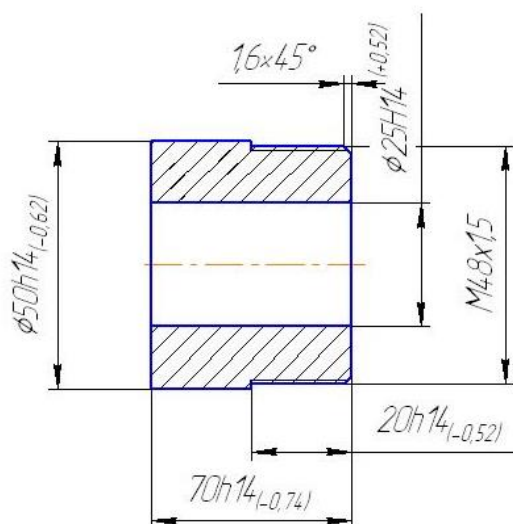
123. Укажите меры по предупреждению брака при обработке.

124. Опишите меры по выполнению правил безопасности труда при изготовлении данной детали.

125. Произведите контроль выполненной работы.

126. Выполните токарную обработку детали «Втулка» в соответствии с рабочим чертежом:

$\sqrt{Ra\ 12,5\ (\checkmark)}$



Сталь 45 ГОСТ 1050-88

127. Заполните таблицу

выполняемые технологические переходы	технологическое оборудование	применяемый режущий инструмент	применяемый измерительный инструмент	технологическая оснастка	режимы резания

128. Укажите меры по предупреждению брака при обработке.

129. Опишите меры по выполнению правил безопасности труда при изготовлении данной детали.

130. Произведите контроль выполненной работы.