

Государственное бюджетное профессиональное  
образовательное учреждение  
«Южно – Уральский государственный колледж»  
Кыштымский филиал

Зам. руководителя по УПР  
\_\_\_\_\_ Е.Г. Шипулина  
«\_\_» \_\_\_\_\_ 2022 г.

УТВЕРЖДАЮ  
Руководитель Кыштымского филиала  
\_\_\_\_\_ М.Л. Еремина  
«\_\_» \_\_\_\_\_ 2022 г.

## **Контрольно - измерительные материалы**

по ПМ 03 «Освоение работ по профессии 18511 Слесарь по ремонту автомобилей»

Рассмотрено на заседании  
Предметно – цикловой  
комиссии «ТС и М»  
Протокол № \_\_\_\_\_  
от «\_\_» \_\_\_\_\_ 2022 г.  
Председатель ПЦК:

Преподаватели:

Кыштым 2022 г.

## **Пояснительная записка**

Экзаменационные билеты разработаны для проведения квалификационного экзамена по профессиональному модулю ПМ 03. «Выполнение работ по профессии слесарь по ремонту автомобилей» для оценки качества подготовки студентов по специальности 23.02.03 «Техническое обслуживание и ремонт автомобильного транспорта».

Экзамен проводится в пятом семестре после окончания изучения ПМ 03 «Выполнение работ по профессии слесарь по ремонту автомобилей». Для проведения квалификационного экзамена разработаны 26 билетов, которые состоят из 2 заданий и предполагают проверку сформированности профессиональных компетенций (ПК):

ПК 1. Разбирать, собирать узлы и агрегаты автомобиля и устранять неисправности.

ПК 2. Выполнять работы по различным видам технического обслуживания и текущего ремонта.

### **Критерии оценки**

Оценка ответа студента производится аттестационной комиссией в соответствии с заданными критериями по каждой профессиональной компетенции.

Оценка «5» ставится в том случае, если студент показывает абсолютные знания и понимание всего объёма изученного материала, выстраивает ответ по выбранному плану, сопровождает рассказ собственными примерами, может установить связь между изученным материалом и практическими навыками.

Оценка «4» ставится, если ответ студента удовлетворяет основным требованиям на оценку «5», но допустил одну ошибку или не более двух недочетов и может исправить их самостоятельно или с небольшой помощью преподавателя.

Оценка «3» ставится, если студент правильно понимает сущность изученного материала, но в ответе имеются отдельные пробелы, не препятствующие дальнейшему усвоению материала, а так же если допустил не более одной грубой ошибки или двух недочетов.

Оценка «2» ставится, если студент не овладел основными знаниями в соответствии с требованиями программы и допустил больше ошибок и недочетов, чем необходимо при получении оценки «3».

По результатам оценки всех контрольных критериев определяется уровень освоения каждой профессиональной компетенции ПК (освоен / не освоен).

Экзаменационные вопросы для квалификационного экзамена по  
Специальности «Слесарь по ремонту автомобилей»

1. Тип и размеры слесарного верстака.
2. Охарактеризовать три вида посадок: неподвижные, переходные и с зазором.
3. Медь и её свойства. Сплавы на основе меди.
4. По каким параметрам и на какие классы подразделяются легковые, грузовые автомобили и автобусы.
5. Правила поведения на территории и в цехах предприятия.
6. Основные данные слесарных тисков.
7. Система допусков и посадки. Система отверстия и вала, области применения.
8. Алюминий и его сплавы, маркировка.
9. Какие существуют фазы газораспределения, их определение и назначение.
1. Основные правила безопасной работы слесаря по ремонту автомобилей.
11. Какие типы тисков вы знаете?
12. Шероховатость поверхности, в каких единицах она измеряется, обозначение, контроль.
13. Чугун его свойства и применение.
14. Дайте определение смазочной системы расскажите о назначении и типах.
15. Техника безопасности при слесарных работах по ремонту автомобилей.
16. Организация рабочего места слесаря.
17. Назвать виды отклонений от геометрической формы: овальность, огранка, конусность, бочкообразность.
18. Углеродистые инструментальные стали их маркировка и назначение.
19. Каковы основные части бензинового двигателя и их назначение.
20. Требования техники безопасности при заточке инструмента.
21. Какие инструменты применяются при разметке.
22. Классы (качества) точности и их применение.
23. Твердые сплавы ВК-6, ВК-8, Т5К10, Т15К6, Т30К4 их расшифровка и применение.
24. Дайте определение КШМ, назначение, типы и ремонт.
25. Основные причины возникновения пожара в цехе.
26. Инструмент применяемый при рубке металла.
27. Шаблоны и специальные мерители для измерения длины, глубины, профиля.
28. Конструкционные легированные стали их маркировка и химический состав. Назначение легирующих элементов.
29. Регулировка газораспределительного механизма, обслуживание и ремонт.
30. Нормы переноски тяжестей вручную.
31. Способы правки металла.
32. Резьбы метрические, дюймовые и трубные и их характеристики.
33. Быстрорежущие стали Р9, Р18, Р6М5, Р9К10 их расшифровка и применение.
34. Основные части системы охлаждения и её ремонт.
35. Меры наказания виновных лиц в нарушении правил по охране труда.
36. Способы гибки металла.
37. Рассказать об устройстве штангенциркуля, последовательность отсчета размера.
38. Сталь конструкционная углеродистая, её назначение и маркировка.
39. Система питания двигателя, её назначение и ремонт.
40. Правила охраны труда при работе электроинструментом.
41. Способы резки металла.
42. Назначение и устройство микрометра, пределы измерения, отсчет размера.
43. Виды термической обработки стали.
44. Техническое обслуживание и ремонт коробки передач.
45. Какие огнетушители применяются при загорании электроустановок.
46. Опиливание. Способы обработки плоскостей.
47. Дать определение действительного и номинального размера для детали  $D40^{+0.1}_{-0.1}$
48. Назовите марки легированных сталей, их свойства и назначение 15Х, 65Г, 18ХГТ.
49. Техническое обслуживание и ремонт рулевого управления.
50. Первая помощь пострадавшему от ожогов.

51. Напильники и их конструкция и характеристики.
52. Дайте определение понятиям : номинальный, действительный и предельные размеры.
53. Механические свойства чугуна. Расшифруйте марки чугуна СЧ12-28, КЧ37-12, ВЧ62-12
54. Техническое обслуживание и ремонт тормозной системы.
55. Правила проведения искусственного дыхания.
60. Обработка поверхностей напильниками. Механические способы обработки.
61. Определите допуск зазора  $D20^{+0.033}$   $d20_{-0.033}$
62. Расшифруйте марки сталей У12А, 12ХН3А, Сталь45
63. Техническое обслуживание и ремонт электрооборудования.
64. Первая помощь при поражении электротоком.
65. Сверление. Виды свёрл и их элементы.
66. Дать характеристику системы вала. Область применения системы, обозначение на чертежах.
67. Расшифруйте марки материала Б88, БН, Б16
68. Техническое обслуживание и ремонт ходовой части.
69. Как освободить пострадавшего попавшего под напряжение от действия тока.
70. Виды резьбы. Нарезание резьбы.
71. Микрометрический глубиномер. Устройство и приёмы измерения.
72. Назовите антифрикционные материалы. Их свойства и применение, маркировка.
73. Техническое обслуживание и ремонт сцепления.
74. Как регистрируются несчастные случаи.
75. Заклепочные соединения. Виды соединений и способы клепки.
76. Устройство микрометрического нутромера.
77. Назовите цветные металлы и их свойства.
78. Техническое обслуживание и ремонт карданной передачи.
79. Организация контроля и надзора за охраной труда.

# Тестовые задания для проверки знаний по МДК

## 1 вариант

1. Укажите правильное определение термина «плотность бензина»:
  - а) свойство бензина оказывать сопротивление перемещению одной его части относительно другой;
  - б) отношение массы бензина к его объему;
  - в) давление паров испаряющегося бензина на стенки емкости.
2. Выберите из предложенного какой состав нормальной смеси, в которой на 1 кг топлива приходится:
  - а) 13,5... 15 кг воздуха;
  - б) 15 кг воздуха;
  - в) 15,5... 16,5 кг воздуха.
3. Укажите, какая смесь бензина и воздуха считается богатой:
  - а) смесь, в которой на 1 кг топлива приходится более 15 кг воздуха;
  - б) смесь, в которой на 1 кг топлива приходится более 16 кг воздуха;
  - в) смесь, в которой на 1 кг топлива приходится менее 13 кг воздуха?
4. Укажите, при каком виде технического обслуживания производят проверку состояния приборов и приводов системы питания, герметичность их соединений:
  - а) при ЕО;
  - б) при СО;
  - в) при ТО-2.
5. Укажите элемент, подгибая который осуществляют регулировку уровня топлива в карбюраторе К-151 автомобиля ГАЗ-3102 «Волга», представленного на рисунке 1:

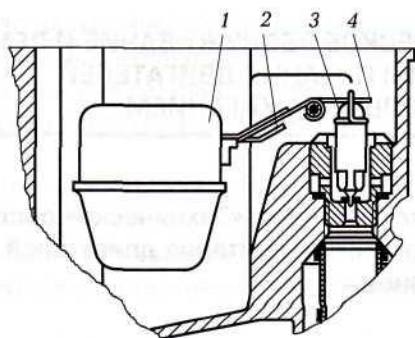


Рисунок 1

- а) поплавок 1;
  - б) язычок 2 для регулировки хода клапана;
  - в) клапан 3;
  - г) язычок 4 для регулировки уровня топлива.
6. Выберите с помощью чего проверяют содержание оксида углерода (СО) в отработавших газа:
    - а) мановакуумметра;
    - б) стетоскопа;
    - в) газоанализатора.
  7. Укажите, что является показателем вязкости дизельного топлива:
    - а) температура замерзания дизельного топлива;
    - б) прокачиваемость дизельного топлива по системе питания двигателя;
    - в) качество распиливания дизельного топлива при его впрыскивании в цилиндры.

8. Назовите, вследствие какой неисправности в системе питания дизеля по является дым белого цвета:

- а) от избытка топлива, подаваемого в цилиндры;
- б) нарушения угла опережения впрыскивания топлива;
- в) попадания воды в топливную систему?

9. Выберите при каком обслуживании проверяют герметичность системы питания дизеля:

- а) при ТО-2;
- б) при СО;
- в) при каждом очередном техническом обслуживании автомобиля.

10. Укажите, какое действие необходимо выполнить для предварительной проверки форсунки непосредственно на работающем дизеле:

- а) вывернуть форсунку;
- б) отсоединить топливопровод от форсунки;
- в) ослабить накидную гайку у штуцера проверяемой форсунки, чтобы топливо вытекало наружу, не поступая в форсунку.

11. Установите соответствие между приспособлениями для удаления нагара, представленными на рисунке 2, и их назначением:

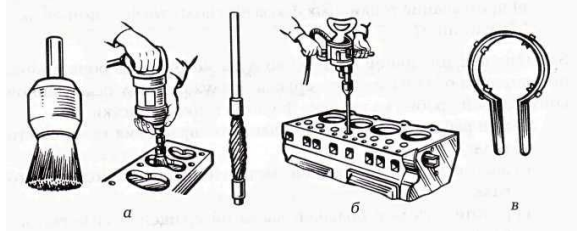


Рисунок 2

- а) приспособление для удаления нагара из канавок поршней —
- б) приспособление для удаления нагара из головки цилиндров —
- в) приспособление для удаления нагара из направляющих втулок клапанов —

12. Укажите, какое действие необходимо выполнить для предварительной проверки форсунки непосредственно на работающем дизеле:

- а) вывернуть форсунку;
- б) отсоединить топливопровод от форсунки;
- в) ослабить накидную гайку у штуцера проверяемой форсунки, чтобы топливо вытекало наружу, не поступая в форсунку.

13. Определите, какой вид операций представлен на рисунке 3:

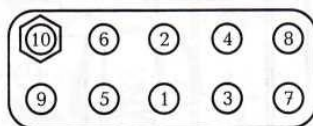


Рисунок 3

- а) порядок регулировки впускных клапанов двигателя;
- б) порядок регулировки выпускных клапанов двигателя;

в) порядок затяжки гаек крепления головки цилиндров?

14. Назовите, какой подъемник показан на рисунке 4:



Рисунок 4

- а) одноплунжерный гидромеханический;
- б) двухстоечный стационарный с электрическим приводом;
- в) одностоечный стационарный с подъемной платформой;
- г) электрический подъемник-опрокидыватель

15. Определите, как называется оборудование, представленное на рисунке 5:



Рисунок 5

- а) передвижная установка для сбора отработанного масла;
- б) передвижной нагнетатель смазки с пневматическим приводом;
- в) стационарный нагнетатель смазки с электроприводом?

## 2 вариант

1. Укажите правильное определение термина «вязкость бензина»:

- а) свойство бензина оказывать сопротивление перемещению одной его части относительно другой;
- б) отношение массы бензина к его объему;
- в) склонность бензина к испарению.

2. Выберите, при больших нагрузках целесообразно работать на каком составе горючей смеси:

- а) на обедненной смеси;
- б) обогащенной смеси;
- в) нормальной смеси.

3. Укажите, как влияет степень сжатия горючей смеси на детонацию:

- а) с увеличением степени сжатия снижается возможность детонации;
- б) с уменьшением степени сжатия снижается возможность детонации;
- в) степень сжатия не влияет на процесс сгорания рабочей смеси в камере сгорания?

4. Назовите, какими признаками неисправностей системы питания двигателей с искровым зажиганием являются:

- а) невозможность пуска или затрудненный пуск двигателя;
- б) увеличение мощности двигателя;
- в) неустойчивая работа двигателя;
- г) увеличение оборотов двигателя на холостом ходу;
- д) падение мощности двигателя;
- е) повышенный расход?

5. Укажите, для какой цели в системе впрыскивания бензина служит электромагнитная форсунка:

- а) для впрыскивания воздуха в зону выпускных клапанов;
- б) для впрыскивания топлива в зону впускных клапанов;
- в) для впрыскивания топливоздушной смеси в зону впускных клапанов.

6. Укажите, при каком виде технического обслуживания необходимо производить проверку крепления трубопроводов и приемных труб глушителя:

- а) при ЕО;
- б) при ТО-1;
- в) при ТО-2.

7. Укажите, какой прибор используют для проверки разряжения, создаваемого топливным насосом карбюраторного двигателя:

- а) манометр;
- б) стетоскоп;
- в) вакуумметр.

8. Укажите, какие операции предусмотрены для очистки фильтров и фильтрующих элементов:

- а) промывка в ванне с неэтилированным бензином;
- б) промывка в ванне с этилированным бензином;
- в) очистка волосистой кистью;
- г) очистка металлической кистью;
- д) продувка сжатым воздухом.



9. Перечислите какие преимущества дизельного двигателя перед карбюраторным, выберите из перечисленного:

- а) высокой экономичности;
- б) простоте конструкции;
- в) большей пожаробезопасности;
- г) более высокой надежности и долговечности в эксплуатации;
- д) невозможности перехода на работу с нагрузкой без полного прогрева.

10. Определите, при каких неисправностях из дизеля идет дым белого цвета на всех режимах работы:

- а) при недостаточной подаче топлива;
- б) нарушении регулировки или засорении форсунки;
- в) переохлаждении дизеля;
- г) износе гильз и поршневых колец;
- д) попадании в топливо охлаждающей жидкости;
- е) отсутствии подачи топлива топливным насосом высокого давления?

11. Установите соответствие между приспособлениями для удаления нагара, представленными на рисунке 1, и их назначением:

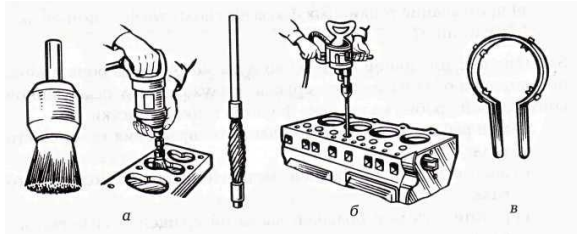


Рисунок 1

- а) приспособление для удаления нагара из канавок поршней —
- б) приспособление для удаления нагара из головки цилиндров —
- в) приспособление для удаления нагара из направляющих втулок клапанов —

12. Укажите, какая ремонтная операция представлена на рисунке 2:

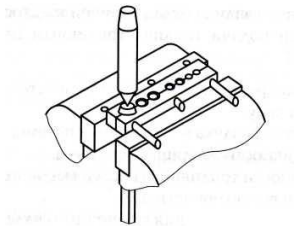


Рисунок 2

- а) развальцовка топливopроводов низкого давления;
- б) развальцовка топливopроводов высокого давления;
- в) расширение диаметра топливopровода;
- г) выбивание засора из топливopровода.

13. Укажите, какие показатели проверяют с помощью моментоскопа, представленного на рисунке 3:

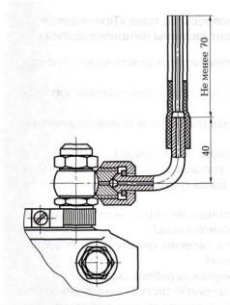


Рисунок 3

- а) равномерность подачи топлива;
- б) производительность топливного насоса высокого давления;
- в) момент подачи топлива;
- г) количество подаваемого топлива;
- д) герметичность соединений топливопроводов.

14. Укажите, какие характеристики проверяют с помощью прибора КП-609А, представленного на рисунке 4:

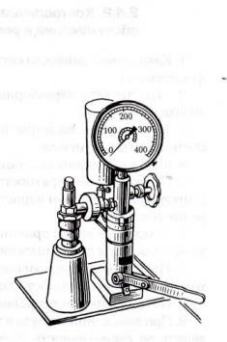


Рисунок 4

- а) количество подаваемого топлива;
- б) герметичность форсунки;
- в) давление впрыскивания;
- г) качество распыливания топлива.

15. Укажите, какой прибор изображен на рисунке 5:

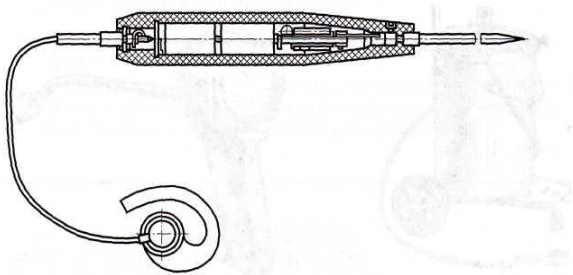


Рисунок.5

- а) электронный стетоскоп;
- б) прибор для определения технического состояния цилиндра - поршневой группы двигателей;
- в) пневмотестер?

## 1 вариант

### Тесты по теме «Слесарное дело»

**Выберите вариант ответа (или ответов) из представленных вопросов**

**1. Для каких работ применяются ступовые тиски:**

- а) для опилования и резки металла;
- б) выполнения тяжелых работ, связанных с большими ударными нагрузками;
- в) выполнения работ с заготовками из листового материала?

**2. Какие действия должен выполнить работник, если высота тисков не соответствует его росту:**

- а) подложить под ноги коврик;
- б) подложить под ноги деревянную решетку или специальный коврик;
- в) отрегулировать тиски винтом подъема?

**3. Укажите, для чего используют поверочные (лекальные) линейки:**

- а) для проверки кривизны изогнутых деталей;
- б) контроля прямолинейности и плоскостности обработанных поверхностей;
- в) контроля точности опилования деталей.

**4. Укажите основные механические свойства металлов:**

- а) ковкость, свариваемость;
- б) ковкость, свариваемость и обрабатываемость;
- в) прочность, пластичность, твердость.

**5. Укажите основные технологические свойства конструкционных материалов:**

- а) твердость и износостойкость;
- б) ковкость, свариваемость, обрабатываемость;
- в) прочность, пластичность, твердость и износостойкость.

**6. Сталь — это сплав железа и углерода при содержании углерода:**

- а) менее 1,7%;
- б) 1,5... 1,6%;
- в) более 1,7%.

**7. Укажите основные технологические свойства металлов и их сплавов:**

- а) обрабатываемость резанием, прокаливаемость, свариваемость;
- б) окисляемость, растворимость, упругость, вязкость, пластичность;
- в) цвет, плотность, температура плавления, электропроводность, магнитные свойства, теплопроводность;
- г) коррозионная стойкость, прочность, упругость.

**8. Бронза — это сплав меди:**

- а) с цинком;
- б) алюминием;
- в) оловом;
- г) марганцем.

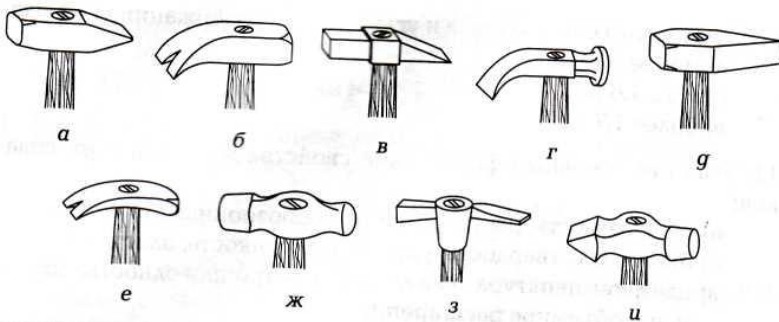


Рис.1.1

**9. Какие из молотков, представленных на рис. 1.1, используются в работе слесаря?**

Укажите правильный вариант ответа.

**10. Какой инструмент применяется для нанесения разметочных рисок:**

- а) разметочные циркули;
- б) чертилки;
- в) кернеры?

**11. Какие вещества применяются для обезжиривания поверхности заготовки перед разметкой:**

- а) раствор медного купороса;
- б) меловой раствор;
- в) быстросохнущие лаки;
- г) раствор гидроксида натрия (едкого натра);
- д) быстросохнущие краски?

**12. Какими инструментами производят резку металла со снятием стружки:**

- а) ручными ножницами;
- б) рычажными ножницами;
- в) кусачками;
- г) труборезами;
- д) ручной ножовкой;
- е) пилами по металлу (дисковыми или ленточными) ?

**13. Почему окончательная отделка опиленной поверхности получается грубой:**

- а) отделка производилась драчовым напильником с применением неправильных приемов опилования поверхности;
- б) опилование выполнялось только в одном направлении;
- в) тиски были установлены слишком низко или слишком высоко?

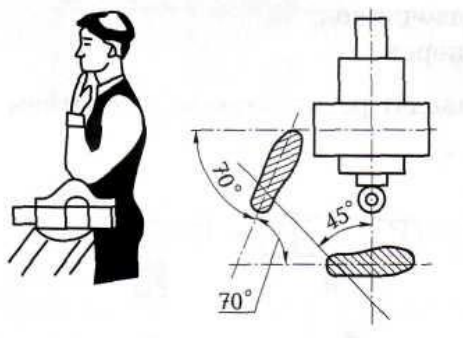
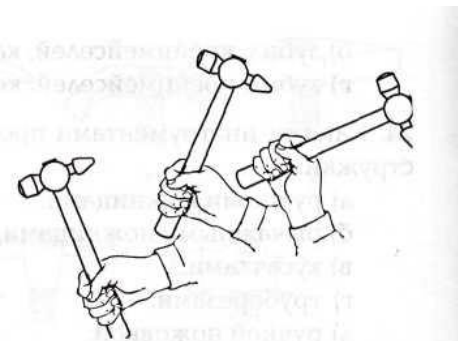


Рис. 1.2

**14. Укажите, для выполнения каких работ тиски устанавливаются так, как показано на рис. 1.2:**

- а) для опиливания металла;
- б) рубки металла;
- в) нарезание резьб;
- г) правки металла.



**15. Укажите, какой тип удара показан на рис. 1.3:**

Рис. 1.3

- а) плечевой;
- б) локтевой;
- в) кистевой без разжатия пальцев;
- г) кистевой с разжатием пальцев;
- д) смешанный.



**16. Укажите, какой тип удара показан на рис. 1.4:**

Рис. 1.4

- а) кистевой с разжатием пальцев;
- б) кистевой без разжатия пальцев;
- в) плечевой;
- г) локтевой.

**17. Укажите, какой тип удара показан на рис. 1.5:**

- а) локтевой;
- б) плечевой;
- в) кистевой без разжатия пальцев;
- г) кистевой с разжатием пальцев;
- д) произвольный.



Рис. 1.5

**18. Укажите, какая слесарная операция представлена на рис. 1.6:**

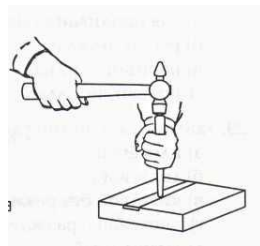


Рис. 1.6

- а) рубка листового металла;
- б) разметка кернером;
- в) рубка полосы;
- г) работа крейцмейселем;
- д) разметка полосы.

**19. Укажите, какой из надфилей, представленных на рис. 1.7, называется галтельным.**

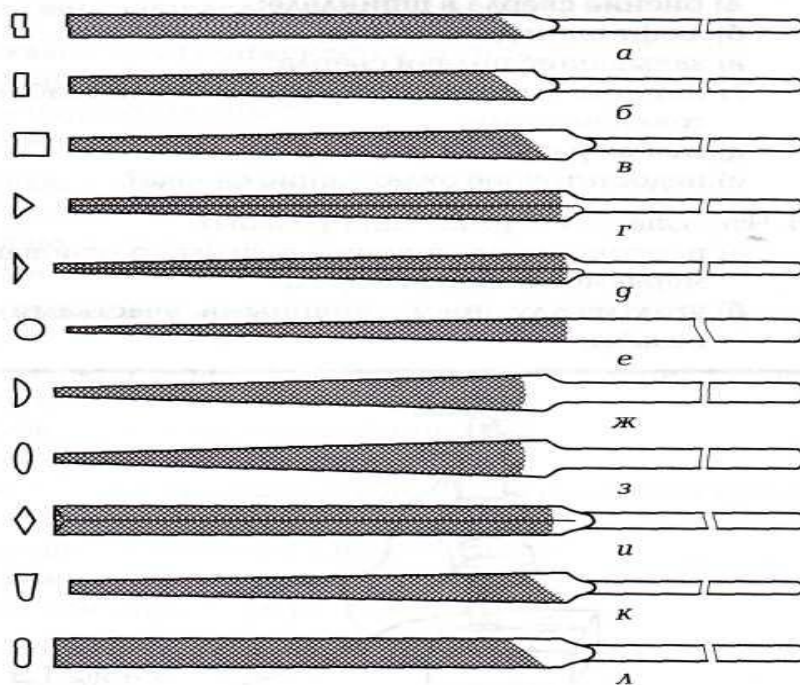


Рис.1.7

20. Укажите, какая слесарная операция показана на рис. 1.8:

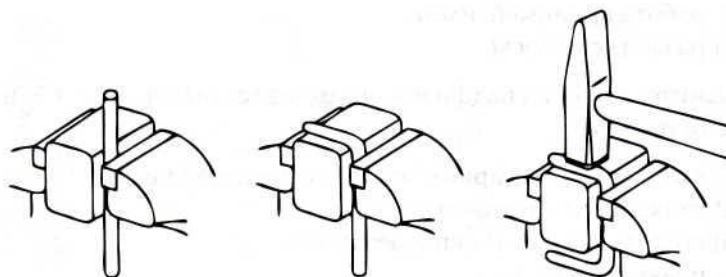


Рис. 1.8

- а) гибка прутка в губках тисков;
- б) подготовка заготовки к резанию;
- в) правка металла;
- г) гибка прутка на оправке.

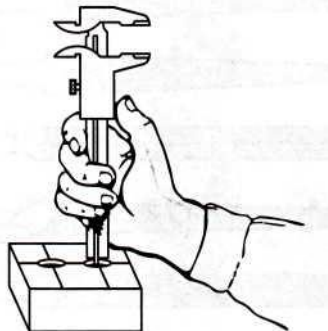


Рис. 1.9

21. Укажите, какая операция представлена на рис. 1.9:

- а) замер глубины отверстия;
- б) проверка внутреннего размера;



- в) замер диаметра отверстия;
- г) проверка наружного размера.

**22. Как должно происходить сверление стальных деталей:**

- а) с применением смазочно-охлаждающей жидкости (СОЖ);
- б) без охлаждения сверла;
- в) без охлаждения сверла с небольшими перерывами?

**23. Что означает термин «шаг резьбы»:**

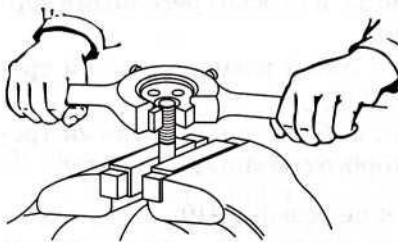
- а) расстояние от вершины резьбы до основания профиля, измеряемое в миллиметрах;
- б) угол между прямолинейными участками сторон профиля резьбы;
- в) наибольший диаметр, измеряемый на вершине резьбы перпендикулярно ее оси;
- г) расстояние в миллиметрах между вершинами двух соседних витков резьбы?

**24. Как расшифровывается обозначение резьбы М10:**

- а) М — метрическая резьба с крупным шагом, 10—диаметр винта;
- б) М — метрическая резьба с мелким шагом, 10 — номинальный диаметр резьбы и ее шаг;
- в) М — метрическая резьба с крупным или мелким шагом, 10 — длина винта и шаг его резьбы?

**25. Укажите, для какой цели применяется плашка:**

- а) для нарезания внутренних резьб;
- б) нарезания наружных резьб;
- в) нарезания наружных и внутренних резьб.



**26. Укажите, какая слесарная операция представлена на рис. 1.10:**

Рис.1.10

- а) нарезание резьбы метчиком;
- б) проверка нарезанной резьбы калибром;
- в) нарезание резьбы разъемной плашкой;
- г) нарезание резьбы неразъемной плашкой.

27. Укажите, какая слесарная операция представлена на рис. 1.11:

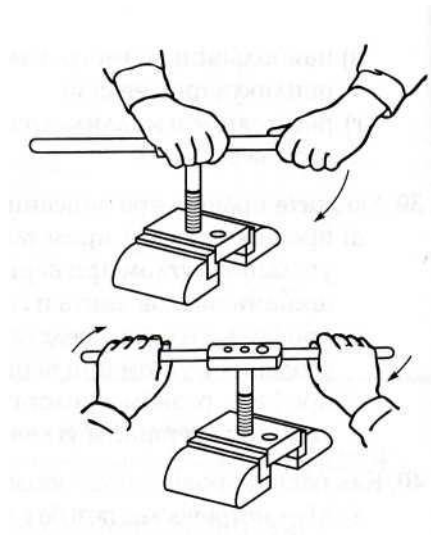


Рис.1.11

- а)нарезание резьбы плашкой;
- б)развертывание резьбы;
- в)нарезание резьбы метчиком.

28. Укажите, какую резьбу относят к крепежным:

- а)прямоугольную;
- б)трапецеидальную;
- в)треугольную;
- г)круглую.

Выделите варианты правильных ответов  
1 вариант

<b>1</b>	<b>Какой металл относится к твёрдым?</b>	
	а	Алюминий
	б	Сталь, чугун
	в	Олово
<b>2</b>	<b>На всех чертежах размеры указываются в</b>	
	а	Миллиметрах
	б	Сантиметрах
	в	Километрах
<b>3</b>	<b>Какой инструмент применяется для опиливания металла?</b>	
	а	Ножовка
	б	Зубило
	в	Напильник
<b>4</b>	<b>Какой инструмент применяется для получения круглых отверстий?</b>	
	а	Напильник
	б	Сверло
	в	Отвертка
<b>5</b>	<b>Вращательное движение заготовки на токарном станке передаётся через</b>	
	а	Подручник
	б	Заднюю бабку
	в	Переднюю бабку

<b>6</b>	<b>Каким огнетушителем нельзя гасить пламя на электрооборудовании?</b>	
	а	Пенным
	б	Углекислотным
	в	Порошковым
<b>7</b>	<b>Каким инструментом вырубает отверстия в металле?</b>	
	а	Ножницы по металлу
	б	Сверло
	в	Зубило
<b>8</b>	<b>Прочная насадка молотка на рукоятку достигается с помощью</b>	
	а	Клина
	б	Шурупа
	в	Набора гвоздей
<b>9</b>	<b>Какой металл относится к мягким?</b>	
	а	Чугун
	б	Сталь
	в	Олово, алюминий
<b>10</b>	<b>В каком направлении зубьев от рукоятки, устанавливается ножовочное полотно?</b>	
	а	Зубья вверх
	б	Зубья в низ
	в	Зубья в разные стороны
<b>11</b>	<b>Знания и умения полученные на уроках трудового обучения дают мне:</b>	
	а	Уверенность в себе

	б	Хорошее настроение
	в	Умение выполнять работу

## 2 вариант

### Тесты по теме «Слесарное дело»

Выберите вариант ответа (или ответов) из представленных вопросов

**1. Укажите допускаемую погрешность гладких микрометров типа МК:**

- а)  $\pm 0,002 \dots 0,003$  мм;
- б)  $\pm 0,001 \dots 0,0015$  мм;
- в)  $\pm 0,004 \dots 0,005$  мм.

**2. Почему наиболее распространенный тип тисков, применяемых при слесарной обработке, называют параллельными поворотными тисками:**

- а) так как выполнение слесарных работ (например, опилование) ведется параллельно губкам тисков;
- б) направление слесарных работ должно быть параллельным движению инструмента при любых поворотах тисков;
- в) подвижная губка при перемещении остается параллельной неподвижной губке ?

**3. Для какой цели в слесарном деле применяют кронциркуль:**

- а) для измерения наружных размеров деталей;
- б) измерения внутренних размеров деталей;
- в) измерения наружных и внутренних размеров деталей?

**4. Для какой цели в слесарном деле применяется штангенрейсмас:**

- а) для измерения глубины пазов и отверстий;
- б) измерения наружных и внутренних размеров;
- в) разметки и измерения высоты деталей, установленных на плите?

**5. Какие свойства металлов и их сплавов относятся к химическим:**

- а) плоскостность;
- б) теплопроводность;
- в) твердость;
- г) окисляемость;
- д) упругость;
- е) прокаливаемость;
- ж) коррозионная стойкость?

**6. Чугун — это сплав железа с углеродом при содержании углерода:**

- а) 1,5...2,1%;
- б) 2,14...4,5%;
- в) 4,6...5,12%.

**7. Укажите основные физические свойства металлов и их сплавов:**

- а) окисляемость, растворимость, коррозионная стойкость;
- б) прочность, твердость, упругость, хрупкость, пластичность;
- в) цвет, температура плавления, электропроводность, линейное и объемное расширение;
- г) окисляемость, обрабатываемость давлением, свариваемость.

**8. Латунь — это сплав меди:**

- а) с оловом;
- б) бериллием;
- в) цинком.

**9. Инструментальные углеродистые стали используются для изготовления:**

- а) напильников, плоскогубцев, зубил;
- б) шаберов, инструментов для ручного нарезания резьб (метчики, плашки);
- в) ножовочных полотен, крейцмейселей, кернеров.

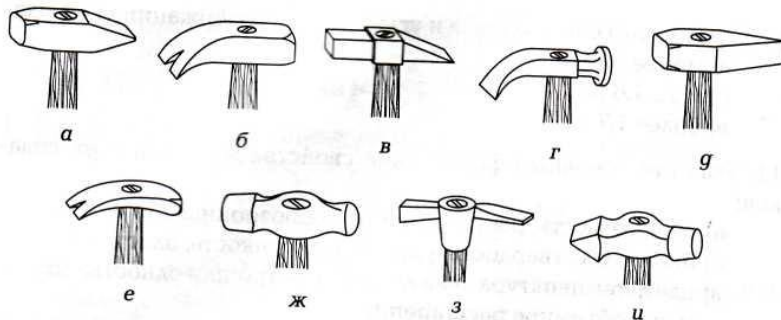


Рис.1.1

**10. Какие из молотков, представленных на рис. 1.1, используются в работе слесаря?**

Укажите правильный вариант ответа.

**11. В какой последовательности происходят подготовка и окрашивание поверхности заготовки:**

- а) очистка поверхности при помощи стальных скребков или металлических щеток, окрашивание, высыхание поверхности;
- б) очистка поверхности при помощи стальных скребков или металлических щеток, обезжиривание, окрашивание и высыхание поверхности;
- в) обезжиривание поверхности, очистка при помощи стальных скребков или металлических щеток, окрашивание и высыхание поверхности?

**12. Укажите, при помощи каких инструментов осуществляется рубка металлов:**

- а) зубил, стамесок, крейцмейселей;
- б) зубил, крейцмейселей, канавочников;
- в) зубил, крейцмейселей, кернеров.

**13. По какой причине при опиливании металла происходит «завал» а задней части плоскости детали;**

- а) тиски установлены слишком низко;
- б) тиски установлены слишком высоко;
- в) опиление проводилось только в одном направлении?

**14. По какой причине при опиливании металла происходит «завал» в передней части плоскости детали:**

- а) тиски установлены слишком низко;
- б) тиски установлены слишком высоко;
- в) опиление проводилось только в одном направлении?

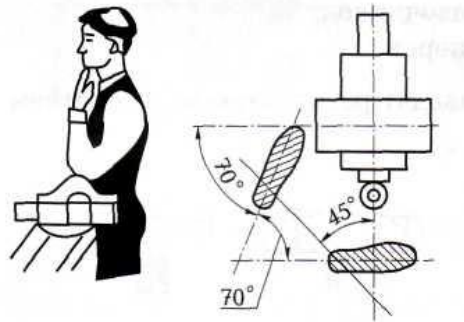


Рис. 1.2

1.2:

15. Укажите, для выполнения каких работ тиски устанавливаются так, как показано на рис.

- а) для опилования металла;
- б) рубки металла;
- в) нарезание резьбы;
- г) правки металла.

16. Укажите, какой тип удара показан на рис. 1.3:

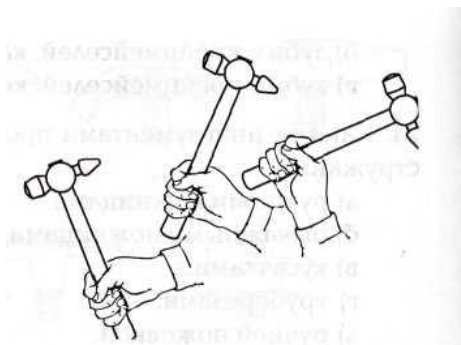


Рис. 1.3

- а) плечевой;
- б) локтевой;
- в) кистевой без разжатия пальцев;
- г) кистевой с разжатием пальцев;
- д) смешанный.



**17. Укажите, какой тип удара показан на рис. 1.4:**

Рис. 1.4

- а) кистевой с разжатием пальцев;
- б) кистевой без разжатия пальцев;
- в) плечевой;
- г) локтевой.



**18. Укажите, какой тип удара показан на рис. 1.5:**

- а) локтевой;
- б) плечевой;
- в) кистевой без разжатия пальцев;
- г) кистевой с разжатием пальцев;
- д) произвольный.



Рис. 1.5

**19. Укажите, какая слесарная операция представлена на рис. 1.6:**

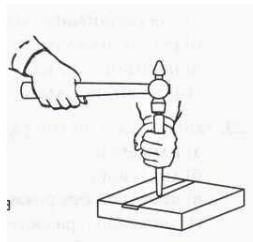
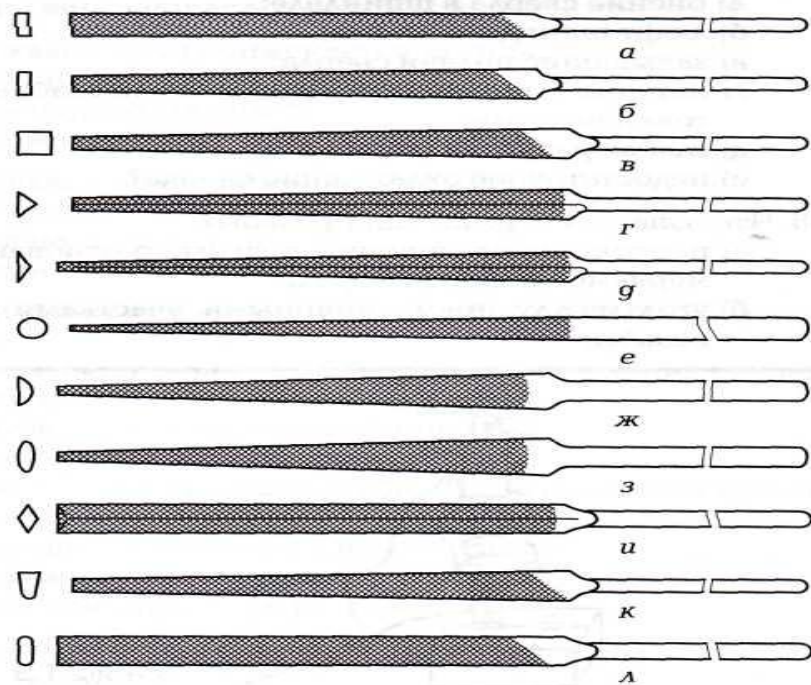


Рис. 1.6

- а) рубка листового металла;
- б) разметка кернером;
- в) рубка полосы;
- г) работа крейцмейселем;
- д) разметка полосы.



20. Укажите, какой из надфилей, представленных на рис. 1.7, называется галтельным.  
Рис. 1.7

21. Укажите, какая слесарная операция показана на рис. 1.8:

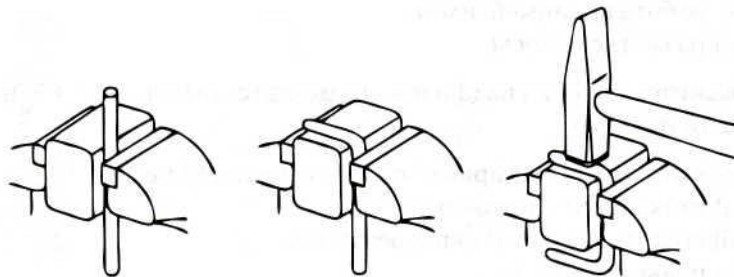


Рис. 1.8

- а) гибка прутка в губках тисков;
- б) подготовка заготовки к резанию;
- в) правка металла;
- г) гибка прутка на оправке.

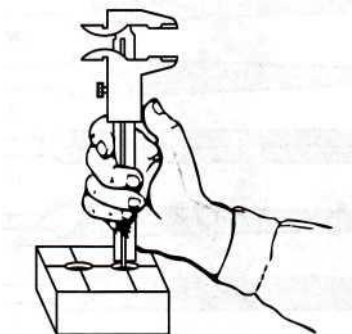


Рис. 1.9

22. Укажите, какая операция представлена на рис. 1.9:

- а) замер глубины отверстия;
- б) проверка внутреннего размера;
- в) замер диаметра отверстия;
- г) проверка наружного размера.

**23. По каким причинам при сверлении происходит смещение осеотверстия:**

- а) биение сверла в шпинделе;
- б) люфт шпинделя станка;
- в) завышение подачи сверла;
- г) неточно выполненная заготовка или слабое крепление заготовки на столе;
- д) слабая разметка (кернером);
- е) недостаточное охлаждение сверла?

**24. Укажите правильное описание профиля метрической резьбы:**

- а) профиль резьбы представляет собой равнобедренный треугольник с углом при вершине  $55^\circ$  и плоско срезанными вершинами витков винта и гайки;
- б) профиль резьбы представляет собой равносторонний треугольник с углом при вершине  $60^\circ$ ;
- в) профиль резьбы представляет собой равнобедренный треугольник, вершины углов которого срезаны по радиусу.

**25. Укажите, для какой цели применяется метчик:**

- а) для нарезания внутренних резьб;
- б) нарезания наружных резьб;
- в) нарезания внутренних и наружных резьб.

**26. По каким причинам при нарезании наружной резьбы получается рваная резьба:**

- а) диаметр стержня больше номинального, а диаметр отверстия — меньше;
- б) диаметр отверстия меньше требуемого;
- в) диаметр отверстия больше требуемого;
- г) нарезание резьбы проводилось без смазывания или при недостаточном смазывании;
- д) перекос плашки или метчика при врезании;
- е) малая величина угла метчика;
- ж) отсутствие у метчика обратного конуса?

**27. Укажите, какая слесарная операция представлена на рис. 1.10:**

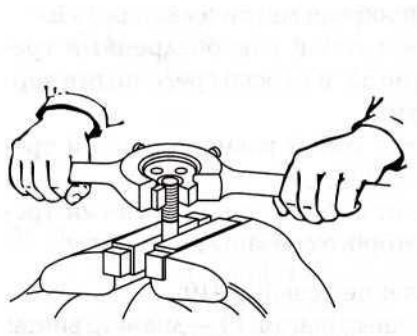


Рис.1.10

- а) нарезание резьбы метчиком;
- б) проверка нарезанной резьбы калибром;
- в) нарезание резьбы разъемной плашкой;
- г) нарезание резьбы неразъемной плашкой.

**28. Укажите, какая слесарная операция представлена на рис. 1.11:**

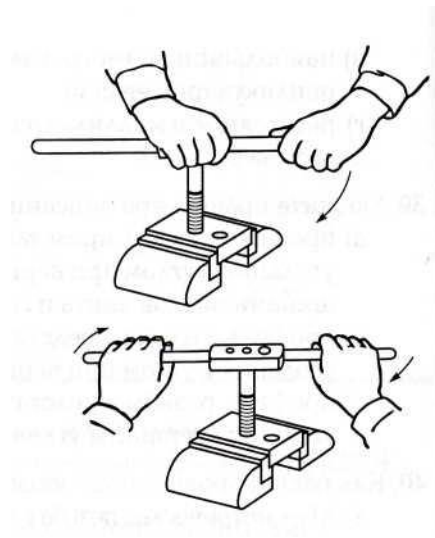


Рис.1.11

а)нарезание резьбы плашкой;

б)развертывание резьбы;

в)нарезание резьбы метчиком.

## 2 вариант

Выделите варианты правильных ответов

<b>1</b>	<b>Какой металл относится к мягким?</b>	
	а	Чугун
	б	Олово, алюминий
	в	Сталь
<b>2</b>	<b>Какой инструмент применяется для получения круглых отверстий?</b>	
	а	Зубило
	б	Сверло
	в	Отвертка
<b>3</b>	<b>Каким напильником опиливает плоские формы?</b>	
	а	Круглым
	б	Квадратным
	в	Плоским
<b>4</b>	<b>Какой из перечисленных инструментов применяется для резки тонколистового металла?</b>	
	а	Ножницы
	б	Ножовка
	в	Напильник
<b>5</b>	<b>Какой инструмент применяется для рубки металла?</b>	
	а	Ножницы
	б	Напильники
	в	Зубило
<b>6</b>	<b>Какая специальная одежда необходима при работе в мастерской?</b>	

	а	Халат, нарукавники, берет
	б	Фартук, перчатки, очки
	в	Рубашку, галстук, брюки
<b>7</b>	<b>Какое приспособление применяется для зажимания детали при обработке напильником?</b>	
	а	Верстак
	б	Плита
	в	Тиски
<b>8</b>	<b>Какой напильник используют для грубой обработки металла?</b>	
	а	Личной
	б	Драчёвый
	в	Бархатный
<b>9</b>	<b>Какой напильник используют для чистовой обработки металла?</b>	
	а	Бархатный
	б	Драчёвый
	в	Личной
<b>10</b>	<b>Вращательное движение заготовки на токарном станке передаётся через</b>	
	а	Подручник
	б	Заднюю бабку
	в	Переднюю бабку
<b>11</b>	<b>Знания и умения полученные на уроках трудового обучения дают мне:</b>	
	а	Уверенность в себе

	б	Хорошее настроение
	в	Умение выполнять работу