



Государственное бюджетное профессиональное
образовательное учреждение «**Южно-Уральский
государственный колледж**» Кыштымский филиал

Приказом директора
от «30» июня 2021 г
№ 435/у

АННОТАЦИИ РАБОЧИХ ПРОГРАМ И ПРОФЕССИОНАЛЬНЫХ МОДУЛЕЙ

по специальности

15.02.08 «Технология машиностроения»,

(очная форма обучения)

Кыштым, 2021

Аннотация

Рабочей программы учебной дисциплины по специальности 15.02.08 «Технология машиностроения», укрупненная группа специальности 15.00.00 Машиностроение

ОГСЭ.01 Основы философии

Рабочая программа учебной дисциплины разработана на основе примерной программы по специальности среднего профессионального образования 15.02.08 Технология машиностроения, укрупненная группа специальностей 15.00.00 Машиностроение»

Организация – разработчик примерной программы: Государственное образовательное учреждение среднего профессионального образования (среднее специальное учебное заведение) «Кыштымский радиомеханический техникум»

Организация-разработчик рабочей программы: Государственное бюджетное профессиональное образовательное учреждение «Южно-Уральский государственный колледж» Кыштымский филиал.

Рассмотрена и утверждена на заседании предметно-цикловой комиссии «ТС и М» (Протокол №10 от 23.06.2021).

Включает в себя: пояснительную записку, содержание учебной дисциплины, тематический план, требования к результатам обучения, литературу.

Максимальная учебная нагрузка обучающегося 60 часов, в том числе:

Практической подготовки – 0 часов;

обязательная аудиторная учебная нагрузка обучающегося 48 часов;

самостоятельная работа обучающегося 12 часов.

Итоговая аттестация в форме дифференцированного зачета

Наименование разделов дисциплины:

Раздел 1 Основные идеи истории мировой философии от античности до новейшего времени

Раздел 2 Человек - сознание - познание

Раздел 3 Духовная жизнь человека (наука, религия, искусство)

Раздел 4 Социальная жизнь

Аннотация

Рабочей программы учебной дисциплины по специальности 15.02.08 «Технология машиностроения», укрупненная группа специальности 15.00.00 Машиностроение

ОГСЭ.02 История

Рабочая программа учебной дисциплины разработана на основе Федерального государственного образовательного стандарта по специальности среднего профессионального образования 15.02.08 Технология машиностроения, укрупненная группа специальностей 15.00.00 Машиностроение

Организация - разработчик: Государственное образовательное учреждение среднего профессионального образования (среднее специальное учебное заведение) «Кыштымский радиомеханический техникум»

Организация-разработчик рабочей программы: Государственное бюджетное профессиональное образовательное учреждение «Южно-Уральский государственный колледж» Кыштымский филиал.

Рассмотрена и утверждена на заседании предметно-цикловой комиссии «ТС и М» (Протокол №10 от 23.06.2021).

Включает в себя: пояснительную записку, содержание учебной дисциплины, тематический план, требования к результатам обучения, литературу.

Максимальная учебная нагрузка обучающегося 60 часов, в том числе:

практической подготовки – 0 часов;

обязательная аудиторная учебная нагрузка обучающегося 48 часов;

самостоятельная работы обучающегося 12 часов.

Итоговая аттестация в форме дифференцированного зачета

Наименование разделов дисциплины:

Раздел 1 Отечество и мир в 1917 – 1945 гг.

Раздел2 Отечество и мир в 1945-1991 гг.

Аннотация

Рабочей программы учебной дисциплины по специальности 15.02.08 «Технология машиностроения», укрупненная группа специальности 15.00.00 Машиностроение

ОГСЭ. 03 Английский язык

Рабочая программа учебной дисциплины разработана на основе примерной программы по специальности среднего профессионального образования 15.02.08 «Технология машиностроения», укрупненная группа специальности 15.00.00 «Машиностроение»

Организация-разработчик примерной программы: ГОУ СПО (ССУЗ) «Кыштымский радиомеханический техникум».

Организация-разработчик рабочей программы: Государственное бюджетное профессиональное образовательное учреждение «Южно-Уральский государственный колледж» Кыштымский филиал.

Рассмотрена и утверждена на заседании предметно-цикловой комиссии «ТС и М» (Протокол №10 от 23.06.2021).

Максимальная учебная нагрузка обучающегося 190 часов, в том числе:

практической подготовки – 60 часов;

обязательной аудиторной учебной нагрузки обучающегося 166 часов;

самостоятельной работы обучающегося 24 часов.

Итоговая аттестация в форме дифференцированного зачета

Наименование разделов дисциплины:

Раздел 1 Профессиональное образование

Раздел2 Информационные технологии

Раздел 3 Деловое общение в профессиональной сфере

Раздел 4 Отрасль машиностроения

Раздел 5. Материаловедение

Раздел 6. Оборудование машпроизводства

Аннотация

Рабочей программы учебной дисциплины по специальности 15.02.08 «Технология машиностроения», укрупненная группа специальности 15.00.00 Машиностроение

ОГСЭ. 03 Немецкий язык

Рабочая программа учебной дисциплины разработана на основе примерной программы по специальности среднего профессионального образования 15.02.08 Технология машиностроения, входящую в укрупненную группу 15.00.00 Машиностроение.

Организация-разработчик примерной программы: ГОУ СПО (ССУЗ) «Кыштымский радиомеханический техникум».

Организация-разработчик рабочей программы: Государственное бюджетное профессиональное образовательное учреждение «Южно-Уральский государственный колледж» Кыштымский филиал.

Рассмотрена и утверждена на заседании предметно-цикловой комиссии «ТС и М» (Протокол №10 от 23.06.2021).

Включает в себя: пояснительную записку, содержание учебной дисциплины, тематический план, требования к результатам обучения, литературу.

Максимальная учебная нагрузка (всего часов) - 190 часов, в том числе обязательная аудиторная учебная нагрузка -166 часов, практическая подготовка – 70 часов; самостоятельная работа - 24 часа.

Итоговая аттестация в форме дифференцированного зачета

Наименование разделов дисциплины:

Раздел 1 Охрана окружающей среды

Раздел 2 Информатика

Раздел 3 Материаловедение

Раздел 4 Машиностроение

Раздел 5. Автоматизация

Раздел 6. Деловое общение в профессиональной сфере

Аннотация

Рабочей программы учебной дисциплины по специальности 15.02.08 «Технология машиностроения», укрупненная группа специальности 15.00.00 Машиностроение

ОГСЭ.04 ФИЗИЧЕСКАЯ КУЛЬТУРА

Рабочая программа учебной дисциплины разработана на основе примерной программы по специальности среднего профессионального образования 15.02.08 Технология машиностроения, укрупненная группа специальностей 15.00.00 Машиностроение.

Организация – разработчик примерной программы: Государственное образовательное учреждение среднего профессионального образования (среднее специальное учебное заведение) «Кыштымский радиомеханический техникум»

Организация-разработчик рабочей программы: Государственное бюджетное профессиональное образовательное учреждение «Южно-Уральский государственный колледж» Кыштымский филиал.

Рассмотрена и утверждена на заседании предметно-цикловой комиссии «ТС и М» (Протокол №10 от 23.06.2021).

Включает в себя: пояснительную записку, содержание учебной дисциплины, тематический план, требования к результатам обучения, литературу.

Максимальная учебная нагрузка (всего часов) - 332 часа, в том числе обязательная аудиторная учебная нагрузка -166 часов, Практическая подготовка – 70 часов;

самостоятельная работа - 166 часов.

Итоговая аттестация в форме дифференцированного зачета

Наименование разделов дисциплины:

Раздел 1 Теоретические занятия

Раздел 2 Легкая атлетика

Раздел 3 Лыжная подготовка

Раздел 4 Спортивные игры

Аннотация

Рабочей программы учебной дисциплины по специальности 15.02.08
Технология машиностроения, укрупненная группа специальностей 15.00.00
Машиностроение.

ЕН. 01 Математика

Рабочая программа учебной дисциплины разработана на основе примерной программы по специальности среднего профессионального образования 15.02.08
Технология машиностроения, укрупненная группа специальностей 15.00.00
Машиностроение.

Организация – разработчик примерной программы: государственное образовательное учреждение среднего профессионального образования (среднее специальное учебное заведение) «Кыштымский радиомеханический техникум»

Рекомендовано Советом Министерства образования и науки Челябинской области по примерным основным профессиональным образовательным программам начального профессионального и среднего профессионального образования (далее – Совет по примерным ОПОП). Заключение Совета по примерным ОПОП №1 от «31» мая 2011 г.

Организация-разработчик рабочей программы: ГБПОУ «ЮУГК». Кыштымский филиал

Рассмотрена и утверждена на заседании предметно-цикловой комиссии «ТС и М» (Протокол №10 от 23.06.2021).

Включает в себя: пояснительную записку, содержание учебной дисциплины, тематический план, требования к результатам обучения, литературу.

Максимальная учебная нагрузка (всего часов) - 96 часов, в том числе обязательная аудиторная учебная нагрузка -64 часа,
практическая подготовка – 20 часов;
самостоятельная работа - 32 часа.

Итоговая аттестация в форме экзамена

Наименование разделов дисциплины:

Раздел 1. Основы линейной алгебры

Раздел 2. Комплексные числа

Раздел 3. Теория вероятности и математической статистики

Раздел 4. Математический анализ

Аннотация

Рабочей программы учебной дисциплины по специальности 15.02.08
Технология машиностроения, укрупненная группа специальностей 15.00.00
Машиностроение.

ЕН. 02 Информатика

Рабочая программа учебной дисциплины разработана на основе примерной программы по специальности среднего профессионального образования 15.02.08 Технология машиностроения, укрупненная группа специальностей 15.00.00 Машиностроение.

Организация-разработчик рабочей программы: ГБПОУ «Южно-Уральский государственный колледж» Кыштымский филиал.

Утверждена на заседании ПЦК «ТС и М» протокол №1 от 30.08.17г.

Включает в себя: пояснительную записку, содержание учебной дисциплины, тематический план, требования к результатам обучения, литературу.

Максимальная учебная нагрузка (всего часов) - 72 часа, в том числе обязательная аудиторная учебная нагрузка - 48 часов, практическая подготовка – 20 часов; самостоятельная работа - 24 часа.

Итоговая аттестация в форме дифференцированного зачета.

Наименование разделов дисциплины:

Раздел 1 Общий состав и структура ПЭВМ и вычислительных систем. Компьютерные сети

Раздел 2 Защита информации от несанкционированного доступа. Антивирусные средства защиты информации

Раздел 3 Программное обеспечение. Информационные технологии

Аннотация

Рабочей программы учебной дисциплины по специальности 15.02.08 «Технология машиностроения», укрупненная группа специальности 15.00.00 Машиностроение

ОП.01 Инженерная графика

Рабочая программа учебной дисциплины разработана на основе примерной программы по специальности среднего профессионального образования 15.02.08 (151901) Технология машиностроения укрупненная группа специальности 15.00.00 Машиностроение

Организация-разработчик примерной программы: Государственное образовательное учреждение среднего профессионального образования (среднее специальное учебное заведение) «Кыштымский радиомеханический техникум»

Организация-разработчик рабочей программы: Государственное бюджетное профессиональное образовательное учреждение «Южно-Уральский государственный колледж» Кыштымский филиал.

Рассмотрена и утверждена на заседании предметно-цикловой комиссии «ТС и М» (Протокол №10 от 23.06.2021).

Включает в себя: пояснительную записку, содержание учебной дисциплины, тематический план, требования к результатам обучения, литературу.

Максимальная учебная нагрузка (всего часов) - 214 часов, в том числе обязательная аудиторная учебная нагрузка - 143 часа, практическая подготовка – 88 часов; самостоятельная работа - 71 час.

Итоговая аттестация в форме дифференцированного зачета.

Наименование разделов дисциплины:

Раздел 1 Геометрическое черчение

Раздел 2 Проекционное черчение

Аннотация

Рабочей программы учебной дисциплины по специальности 15.02.08 «Технология машиностроения», укрупненная группа специальности 15.00.00 Машиностроение

ОП.02 Компьютерная графика

Рабочая программа учебной дисциплины разработана в соответствии с примерной программой по специальности 15.02.08 (151901) «Технология машиностроения» укрупненной группы специальности 15.00.00 Машиностроение.

Организация-разработчик: Государственное образовательное учреждение среднего профессионального образования (среднее специальное учебное заведение) «Кыштымский радиомеханический техникум».

Организация-разработчик рабочей программы: Государственное бюджетное профессиональное образовательное учреждение «Южно-Уральский государственный колледж» Кыштымский филиал.

Рассмотрена и утверждена на заседании предметно-цикловой комиссии «ТС и М» (Протокол №10 от 23.06.2021).

Включает в себя: пояснительную записку, содержание учебной дисциплины, тематический план, требования к результатам обучения, литературу.

Максимальная учебная нагрузка (всего часов) - 169 часов, в том числе обязательная аудиторная учебная нагрузка - 113 часов, практическая подготовка – 68 часов; самостоятельная работа - 56 часов.

Итоговая аттестация в форме дифференцированного зачета

Наименование разделов дисциплины:

Раздел 1 Введение в компьютерную графику

Раздел 2 Система трехмерного твердотельного проектирования "Компас-3D"

Аннотация

Рабочей программы учебной дисциплины по специальности 15.02.08 «Технология машиностроения», укрупненная группа специальности 15.00.00 Машиностроение

ОП. 03 Техническая механика

Рабочая программа учебной дисциплины разработана на основе примерной программы по специальности среднего профессионального образования 15.02.08 Технология машиностроения, укрупненная группа специальности 15.00.00 Машиностроение

Организация-разработчик примерной программы: Государственное образовательное учреждение среднего профессионального образования (среднее специальное учебное заведение) «Кыштымский радиомеханический техникум»

Организация-разработчик рабочей программы: Государственное бюджетное профессиональное образовательное учреждение «Южно-Уральский государственный колледж» Кыштымский филиал.

Рассмотрена и утверждена на заседании предметно-цикловой комиссии «ТС и М» (Протокол №10 от 23.06.2021).

Включает в себя: пояснительную записку, содержание учебной дисциплины, тематический план, требования к результатам обучения, литературу.

Максимальная учебная нагрузка (всего часов) - 263 часа, в том числе
обязательная аудиторная учебная нагрузка -175 часов,
практическая подготовка – 92 часа;
самостоятельная работа - 88 часов.

Итоговая аттестация в форме экзамена

Наименование разделов дисциплины:

Раздел 1 Теоретическая механика.

Раздел2 Соппротивление материалов

Раздел 3 Детали машин

Аннотация

Рабочей программы учебной дисциплины по специальности 15.02.08
«Технология машиностроения», укрупненная группа специальности 15.00.00
Машиностроение

ОП. 04 Материаловедение

Рабочая программа учебной дисциплины разработана на основе примерной
программы по специальности среднего профессионального образования15.02.08
«Технология машиностроения», укрупненная группа специальности 15.00.00
«Машиностроение»

Организация-разработчик примерной программы: ГБПОУ Кыштымский
радиомеханический техникум. Рекомендована Советом Министерства образования и
науки Челябинской области по примерным ОПОП НПО и СПО. Заключение Совета
по примерным ОПОП №1 от 31.05.2011.

Организация-разработчик рабочей программы: Государственное бюджетное
профессиональное образовательное учреждение «Южно-Уральский
государственный колледж» Кыштымский филиал.

Рассмотрена и утверждена на заседании предметно-цикловой комиссии «ТС и
М» (Протокол №10 от 23.06.2021).

Включает в себя: пояснительную записку, содержание учебной дисциплины,
тематический план, требования к результатам обучения, литературу.

Максимальная учебная нагрузка (всего часов) - 96 часов, в том числе
обязательная аудиторная учебная нагрузка - 64 часа,
практическая подготовка – 54 часа;
самостоятельная работа - 32 часа.

Итоговая аттестация в форме экзамена

Наименование разделов дисциплины:

Раздел 1 Физико-химические закономерности формирования структуры материалов

Раздел2 Материалы, применяемые в машино- и автомобилестроении

Раздел 3 Материалы с особыми физическими свойствами

Раздел 4 Инструментальные материалы

Раздел 5.Порошковые и композиционные материалы

Раздел 6.Назначение режимов резания в зависимости от вида обрабатываемого и
инструментального материала

Аннотация

Рабочей программы учебной дисциплины по специальности 15.02.08
«Технология машиностроения», укрупненная группа специальности 15.00.00
Машиностроение

ОП.05 «Метрология стандартизация и сертификация»

Рабочая программа учебной дисциплины разработана на основе примерной программы по специальности среднего профессионального образования 15.02.08 Технология машиностроения ОП.05 Метрология стандартизация и сертификация. Организация-разработчик рабочей программы: ГБПОУ «ЮУГК» Кыштымский филиал.

Рекомендована Советом Министерства образования и науки Челябинской области по примерным ОПОП НПО и СПО.

Заключение Совета по примерным ОПОП №1 от 31.05.201.

Рассмотрена и утверждена на заседании предметно-цикловой комиссии «ТС и М» (Протокол №10 от 23.06.2021).

Включает в себя: пояснительную записку, содержание учебной дисциплины, тематический план, требования к результатам обучения, литературу.

Максимальная учебная нагрузка:

максимальной учебной нагрузки обучающегося 97 часов, в том числе:

практической подготовки – 22 час;

обязательной аудиторной учебной нагрузки обучающегося 65 часов;

самостоятельной работы обучающегося 32 часов.

Вид промежуточной аттестации – дифференцированный зачет

Наименование разделов дисциплины:

Тема 1 Точность и качество в технике

Тема 2. Основы стандартизации. Виды нормативных документов

Тема 3. Нормирование точности и размеров

Тема 4. Методы расчёта размерных цепей

Тема 5. Нормы взаимозаменяемости

Тема 6. Основные положения в области метрологии

Тема 7. Средства измерения и контроля

Тема 8. Сертификация продукции

Тема 9. Управление и обеспечение качества продукции

Аннотация

Рабочей программы учебной дисциплины по специальности 15.02.08 «Технология машиностроения», укрупненная группа специальности 15.00.00 Машиностроение

ОП. 06 Процессы формообразования и инструменты

Рабочая программа учебной дисциплины разработана на основе примерной программы по специальности среднего профессионального образования 15.02.08 «Технология машиностроения», укрупненная группа специальности 15.00.00 «Машиностроение»

Организация-разработчик примерной программы: ГБПОУ Кыштымский радиомеханический техникум. Рекомендована Советом Министерства образования и науки Челябинской области по примерным ОПОП НПО и СПО. Заключение Совета по примерным ОПОП №1 от 31.05.2011.

Рассмотрена и утверждена на заседании предметно-цикловой комиссии «ТС и М» (Протокол №10 от 23.06.2021).

Включает в себя: пояснительную записку, содержание учебной дисциплины, тематический план, требования к результатам обучения, литературу.

Максимальная учебная нагрузка (всего часов) - 180 часов, в том числе обязательная аудиторная учебная нагрузка - 120 часов, практическая подготовка – 84 часа; самостоятельная работа - 60 часов.

Итоговая аттестация в форме экзамена

Наименование разделов дисциплины:

Раздел 1 Горячая обработка

Раздел 2 Инструменты формообразования

Раздел 3 Обработка материалов точением и строганием

Раздел 4 Обработка материалов сверлением, зенкерованием, развертыванием

Раздел 5. Основы обработки материалов фрезерованием

Раздел 6. Основы процесса резания при резьбонарезании

Раздел 7. Зубонарезание

Раздел 8. Протягивание

Раздел 9. Шлифование

Раздел 10. Выбор режимов резания при многоинструментальной обработке

Раздел 11. Обработка методами пластического деформирования

Аннотация

Рабочей программы учебной дисциплины по специальности 15.02.08 «Технология машиностроения», укрупненная группа специальности 15.00.00 Машиностроение

ОП.07 ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

Рабочая программа учебной дисциплины разработана на основе Федерального образовательного стандарта и примерной программы по специальности среднего профессионального образования 15.02.08 Технология машиностроения укрупненная группа специальности 15.00.00 Машиностроение

Организация-разработчик примерной программы: ГБПОУ Кыштымский радиомеханический техникум. Рекомендована Советом Министерства образования и науки Челябинской области по примерным ОПОП НПО и СПО. Заключение Совета по примерным ОПОП №1 от 31.05.2011.

Организация-разработчик рабочей программы: Государственное бюджетное профессиональное образовательное учреждение «Южно-Уральский государственный колледж» Кыштымский филиал

Рассмотрена и утверждена на заседании предметно-цикловой комиссии «ТС и М» (Протокол №10 от 23.06.2021).

Включает в себя: пояснительную записку, содержание учебной дисциплины, тематический план, требования к результатам обучения, литературу.

Максимальная учебная нагрузка (всего часов) - 187 часов, в том числе обязательная аудиторная учебная нагрузка - 125 часов, практическая подготовка – 118 часов; самостоятельная работа - 62 часа.

Итоговая аттестация в форме экзамена

Наименование разделов дисциплины:

Раздел 1 Основные понятия о металлорежущих станках.

Раздел 2 Металлорежущие станки, устройство, кинематика, наладка

Раздел 3 Станки физико-химической обработки и агрегатные станки

Раздел 4 Промышленные роботы

Раздел 5. Эксплуатация технологического оборудования

Аннотация

Рабочей программы учебной дисциплины по специальности 15.02.08 «Технология машиностроения», укрупненная группа специальности 15.00.00 Машиностроение

ОП.08 Технология машиностроения

Рабочая программа учебной дисциплины разработана на основе примерной программы по специальности среднего профессионального образования по специальности среднего профессионального образования 15.02.08 Технология машиностроения, укрупненная группа специальностей 15.00.00 Машиностроение.

Организация-разработчик примерной программы: Государственное образовательное учреждение среднего профессионального образования «Кыштымский радиомеханический техникум»

Организация-разработчик рабочей программы: Государственное бюджетное профессиональное образовательное учреждение «Южно-Уральский государственный колледж» Кыштымский филиал.

Рассмотрена и утверждена на заседании предметно-цикловой комиссии «ТС и М» (Протокол №10 от 23.06.2021).

Включает в себя: пояснительную записку, содержание учебной дисциплины, тематический план, требования к результатам обучения, литературу.

Максимальная учебная нагрузка (всего часов) - 192 часа, в том числе обязательная аудиторная учебная нагрузка -128 часов, практическая подготовка – 122 часа; самостоятельная работа - 64 часа.

Итоговая аттестация в форме экзамена

Наименование разделов дисциплины:

Раздел 1 Основы технологии машиностроения

Раздел 2 Основы технического нормирования

Раздел 3 Методы обработки основных поверхностей типовых деталей

Раздел 4 Технология сборки машин

Раздел 5. Проектирование участка механического цеха

Аннотация

Рабочей программы учебной дисциплины по специальности 15.02.08 «Технология машиностроения», укрупненная группа специальности 15.00.00 Машиностроение

ОП.09 Технологическая оснастка

Рабочая программа учебной дисциплины разработана на основе Федерального государственного образовательного стандарта и примерной программы по специальности среднего профессионального образования по специальности среднего профессионального образования 15.02.08 Технология машиностроения, укрупненная группа специальности 15.00.00 Машиностроение.

Организация-разработчик примерной программы: Государственное образовательное учреждение среднего профессионального образования «Кыштымский радиомеханический техникум»

Организация-разработчик рабочей программы: Государственное бюджетное профессиональное образовательное учреждение «Южно-Уральский

государственный колледж» Кыштымский филиал.

Рассмотрена и утверждена на заседании предметно-цикловой комиссии «ТС и М» (Протокол №10 от 23.06.2021).

Включает в себя: пояснительную записку, содержание учебной дисциплины, тематический план, требования к результатам обучения, литературу.

Максимальная учебная нагрузка (всего часов) - 81 час, в том числе обязательная аудиторная учебная нагрузка - 54 часа, практическая подготовка – 48 часов; самостоятельная работа - 27 часов.

Итоговая аттестация в форме дифференцированного зачета

Наименование разделов дисциплины:

Раздел 1 Классификация и назначение станочных приспособлений

Раздел 2 Проектирование станочных приспособлений

Раздел 3 Вспомогательные инструменты для металлорежущих станков

Аннотация

Рабочей программы учебной дисциплины по специальности 15.02.08 «Технология машиностроения», укрупненная группа специальности 15.00.00 Машиностроение

ОП.10 Программирование для автоматизированного оборудования

Рабочая программа учебной дисциплины разработана на основе примерной программы по специальности среднего профессионального образования по специальности среднего профессионального образования 15.02.08 Технология машиностроения, укрупненная группа специальности 15.00.00 Машиностроение.

Организация-разработчик примерной программы: Государственное образовательное учреждение среднего профессионального образования «Кыштымский радиомеханический техникум»

Организация-разработчик рабочей программы: Государственное бюджетное профессиональное образовательное учреждение «Южно-Уральский государственный колледж» Кыштымский филиал.

Рассмотрена и утверждена на заседании предметно-цикловой комиссии «ТС и М» (Протокол №10 от 23.06.2021).

Включает в себя: пояснительную записку, содержание учебной дисциплины, тематический план, требования к результатам обучения, литературу.

Максимальная учебная нагрузка (всего часов) - 99 часов, в том числе обязательная аудиторная учебная нагрузка - 66 часов, практическая подготовка – 56 часов; самостоятельная работа - 33 часа.

Итоговая аттестация в форме дифференцированного зачета.

Наименование разделов дисциплины:

Раздел 1 Подготовка к разработке управляющей программы (УП)

Раздел 2 Основы программирования обработки деталей на металлорежущих станках с ЧПУ

Аннотация

Рабочей программы учебной дисциплины по специальности 15.02.08 «Технология машиностроения», укрупненная группа специальности 15.00.00 Машиностроение

ОП.11 Информационные технологии в профессиональной деятельности

Рабочая программа учебной дисциплины разработана на основе примерной программы по специальности среднего профессионального образования по специальности среднего профессионального образования 15.02.08 (151901) Технология машиностроения укрупненной группы специальности 15.00.00 Машиностроение.

Организация-разработчик примерной программы: Государственное образовательное учреждение среднего профессионального образования «Кыштымский радиомеханический техникум»

Организация-разработчик рабочей программы: Государственное бюджетное профессиональное образовательное учреждение «Южно-Уральский государственный колледж» Кыштымский филиал.

Рассмотрена и утверждена на заседании предметно-цикловой комиссии «ТС и М» (Протокол №10 от 23.06.2021).

Включает в себя: пояснительную записку, содержание учебной дисциплины, тематический план, требования к результатам обучения, литературу.

Максимальная учебная нагрузка (всего часов) - 156 часов, в том числе обязательная аудиторная учебная нагрузка -104 часа, практическая подготовка – 64 часа; самостоятельная работа - 52 часа.

Итоговая аттестация в форме дифференцированного зачета

Наименование разделов дисциплины:

Раздел 1 Обзор . CAD и CAM систем

Раздел 2 Работа в CAD системе Компас 3D

Раздел 3 Проектирование

Аннотация

Рабочей программы учебной дисциплины по специальности 15.02.08 «Технология машиностроения», укрупненная группа специальности 15.00.00 Машиностроение

ОП.12 Основы экономики организации и правового обеспечения профессиональной деятельности

Рабочая программа учебной дисциплины разработана на основе примерной программы по специальности среднего профессионального образования 15.02.08 Технология машиностроения, укрупненную группу специальности 15.00.00 Машиностроение

Организация-разработчик примерной программы: Государственное образовательное учреждение среднего профессионального образования (среднее специальное учебное заведение) «Кыштымский радиомеханический техникум».

Организация-разработчик рабочей программы: Государственное бюджетное профессиональное образовательное учреждение «Южно-Уральский государственный колледж» Кыштымский филиал.

Рассмотрена и утверждена на заседании предметно-цикловой комиссии «ТС и М» (Протокол №10 от 23.06.2021).

Включает в себя: пояснительную записку, содержание учебной дисциплины, тематический план, требования к результатам обучения, литературу.

Максимальная учебная нагрузка (всего часов) - 199 часов, в том числе обязательная аудиторная учебная нагрузка -133 часа,

практическая подготовка – 38 часов;
самостоятельная работа - 66 часов.

Итоговая аттестация в форме экзамена

Наименование разделов дисциплины:

Раздел 1 Нормативно-правовое регулирование производственно -хозяйственной деятельности

Раздел 2 Права и обязанности работников в сфере профессиональной деятельности

Раздел 3 Производственная структура предприятия

Раздел 4 Материально-технические, трудовые и финансовые ресурсы отрасли и организации, показатели их эффективного

Раздел 5. Основы маркетинговой деятельности и менеджмента

Раздел 6. Расчет основных технико-экономических показателей деятельности организации

Раздел 7. Механизмы ценообразования на продукцию и услуги

Раздел 8. Разработка бизнес-плана

Аннотация

Рабочей программы учебной дисциплины по специальности 15.02.08 «Технология машиностроения», укрупненная группа специальности 15.00.00 Машиностроение

ОП. 13 Охрана труда

Рабочая программа учебной дисциплины разработана на основе примерной программы по специальности среднего профессионального образования 15.02.08 «Технология машиностроения», укрупненная группа специальности 15.00.00 «Машиностроение»

Организация-разработчик примерной программы: Государственное образовательное учреждение среднего профессионального образования (среднее специальное учебное заведение) «Кыштымский радиомеханический техникум»

Организация-разработчик рабочей программы: Государственное бюджетное профессиональное образовательное учреждение «Южно-Уральский государственный колледж» Кыштымский филиал.

Рассмотрена и утверждена на заседании предметно-цикловой комиссии «ТС и М» (Протокол №10 от 23.06.2021).

Включает в себя: пояснительную записку, содержание учебной дисциплины, тематический план, требования к результатам обучения, литературу.

Максимальная учебная нагрузка (всего часов) - 68 часов, в том числе обязательная аудиторная учебная нагрузка - 45 часов, практическая подготовка – 42 часа;
самостоятельная работа - 23 часа.

Итоговая аттестация в форме дифференцированного зачета

Наименование разделов дисциплины:

Раздел 1 Идентификация и воздействие на человека негативных факторов производственной среды

Раздел 2 Защита человека от вредных и опасных производственных факторов

Раздел 3 Обеспечение комфортных условий для трудовой деятельности

Раздел 4 Психофизиологические и эргономические основы безопасности труда

Раздел 5. Управление безопасностью труда

Раздел 6. Первая помощь пострадавшим

Аннотация

Рабочей программы учебной дисциплины по специальности 15.02.08 «Технология машиностроения», укрупненная группа специальности 15.00.00 Машиностроение

ОП. 14 Безопасность жизнедеятельности

Рабочая программа учебной дисциплины разработана на основе примерной программы по специальности среднего профессионального образования 15.02.08 «Технология машиностроения», укрупненная группа специальности 15.00.00 «Машиностроение»

Организация-разработчик примерной программы: Государственное образовательное учреждение среднего профессионального образования (среднее специальное учебное заведение) «Кыштымский радиомеханический техникум»

Организация-разработчик рабочей программы: Государственное бюджетное профессиональное образовательное учреждение «Южно-Уральский государственный колледж» Кыштымский филиал.

Рассмотрена и утверждена на заседании предметно-цикловой комиссии «ТС и М» (Протокол №10 от 23.06.2021).

Включает в себя: пояснительную записку, содержание учебной дисциплины, тематический план, требования к результатам обучения, литературу.

Максимальная учебная нагрузка (всего часов) - 102 часа, в том числе обязательная аудиторная учебная нагрузка - 68 часа, практическая подготовка – 28 часов; самостоятельная работа - 34 часа.

Итоговая аттестация в форме дифференцированного зачета

Наименование разделов дисциплины:

Раздел 1 Человек и среда обитания

Раздел 2 Безопасность и экологичность технических систем

Раздел 3 Защита населения и территории в чрезвычайных ситуациях

Раздел 4 Управление безопасностью жизнедеятельности

Раздел 5. Безопасность и экономичность в специальных условиях

Аннотация

Рабочей программы учебной дисциплины по специальности 15.02.08 «Технология машиностроения», укрупненная группа специальности 15.00.00 Машиностроение

ОП.15 Электротехника и электроника

Рабочая программа учебной дисциплины разработана на основе Федерального образовательного стандарта и примерной программы по специальности среднего профессионального образования 15.02.08 Технология машиностроения укрупненная группа специальности 15.00.00 Машиностроение

Организация-разработчик: ГОУ СПО (ССУЗ) «Кыштымский радиомеханический техникум».

Организация-разработчик рабочей программы: Государственное бюджетное профессиональное образовательное учреждение «Южно-Уральский государственный колледж» Кыштымский филиал.

Рассмотрена и утверждена на заседании предметно-цикловой комиссии «ТС и М» (Протокол №10 от 23.06.2021).

Включает в себя: пояснительную записку, содержание учебной дисциплины, тематический план, требования к результатам обучения, литературу.

Максимальная учебная нагрузка (всего часов) - 192 часов, в том числе обязательная аудиторная учебная нагрузка - 128 часа, практическая подготовка 56 часов; самостоятельная работа - 64 часа.

Итоговая аттестация в форме дифференцированного зачёта

Наименование разделов дисциплины:

Раздел 1 Электрические и магнитные цепи

Раздел 2 Электрические машины

Раздел 3 Основы электроники

Аннотация

Рабочей программы профессионального модуля по специальности 15.02.08 «Технология машиностроения», укрупненная группа специальности 15.00.00 Машиностроение

ПМ.01 Разработка технологических процессов изготовления деталей машин

Рабочая программа профессионального модуля разработана на основе примерной программы по специальности среднего профессионального образования по специальности среднего профессионального образования 15.02.08 Технология машиностроения, укрупнённая группа специальностей 15.00.00 Машиностроение

Организация - разработчик: Федеральное государственное образовательное учреждение среднего профессионального образования «Златоустовский индустриальный колледж им.П.П.Аносова»

Рекомендовано Советом Министерства образования и науки Челябинской области по примерным основным профессиональным образовательным программам начального профессионального и среднего профессионального образования (далее – Совет по примерным ОПОП)

Заключение Совета по примерным ОПОП №1 от «31»мая 2011 г.

Организация-разработчик рабочей программы: Государственное бюджетное профессиональное образовательное учреждение «Южно-Уральский государственный колледж» Кыштымский филиал

Рассмотрена и утверждена на заседании предметно-цикловой комиссии «ТС и М» (Протокол №10 от 23.06.2021).

Включает в себя: паспорт рабочей программы (место профессионального модуля в структуре ППССЗ, цели и задачи профессионального модуля – требования к результатам освоения модуля); структуру и содержание профессионального модуля (объем и виды учебной работы, тематический план и содержание профессионального модуля); условия реализации модуля (требования к минимальному материально-техническому обеспечению, информационное обеспечение обучения, перечень рекомендуемых учебных изданий, Интернет-ресурсов, основной и дополнительной литературы; контроль и оценку результатов освоения профессионального модуля.

Количество часов на освоение рабочей программы профессионального модуля:

всего – 658 часа, в том числе:

максимальной учебной нагрузки студента – 498 часа, включая:

практической подготовки – 486 часов;

обязательной аудиторной учебной нагрузки студента – 318 час;
самостоятельной работы студента – 160 часов;
учебной и производственной практики – 180 часов.

Вид промежуточной аттестации: экзамен (квалификационный) по профессиональному модулю.

Наименование разделов профессионального модуля:

МДК 01.01 Технологические процессы изготовления деталей машин

МДК 01.02 Системы автоматизированного проектирования и программирования в машиностроении.

Аннотация

Рабочей программы профессионального модуля по специальности 15.02.08 «Технология машиностроения», укрупненная группа специальности 15.00.00 Машиностроение

ПМ.02 Участие в организации производственной деятельности структурного подразделения

Рабочая программа профессионального модуля разработана на основе примерной программы по специальности среднего профессионального образования по специальности среднего профессионального образования 15.02.08 Технология машиностроения, укрупнённая группа специальностей 15.00.00 Машиностроение

Организация - разработчик: Федеральное государственное образовательное учреждение среднего профессионального образования «Златоустовский индустриальный колледж им. П. П. Аносова»

Рекомендовано Советом Министерства образования и науки Челябинской области по примерным основным профессиональным образовательным программам начального профессионального и среднего профессионального образования (далее – Совет по примерным ОПОП)

Заключение Совета по примерным ОПОП №1 от «31»мая 2011 г.

Организация-разработчик рабочей программы: Государственное бюджетное профессиональное образовательное учреждение «Южно-Уральский государственный колледж» Кыштымский филиал

Рабочая программа утверждена на заседании ПЦК ТСиМ, протокол №1 от 30.08.17г.

Включает в себя: паспорт рабочей программы (место профессионального модуля в структуре ППССЗ, цели и задачи профессионального модуля – требования к результатам освоения модуля); структуру и содержание профессионального модуля (объем и виды учебной работы, тематический план и содержание профессионального модуля); условия реализации модуля (требования к минимальному материально-техническому обеспечению, информационное обеспечение обучения, перечень рекомендуемых учебных изданий, Интернет-ресурсов, основной и дополнительной литературы); контроль и оценку результатов освоения профессионального модуля. Количество часов на освоение программы профессионального модуля:

максимальной учебной нагрузки обучающегося – 378 часов, включая:

практическую подготовку – 232 часа;

обязательной аудиторной учебной нагрузки обучающегося – 192 часа;

самостоятельной работы обучающегося – 78 часов;

учебной и производственной практики – 144 часа.

Вид промежуточной аттестации: экзамен (квалификационный) по профессиональному модулю.

Наименование разделов профессионального модуля:

Раздел 1 Экономика организации

Раздел 2 Управление персоналом

Аннотация

Рабочей программы профессионального модуля по специальности 15.02.08 «Технология машиностроения», укрупненная группа специальности 15.00.00 Машиностроение

ПМ 03 «Участие во внедрении технологических процессов изготовления деталей»

Рабочая программа профессионального модуля разработана на основе примерной программы по специальности среднего профессионального образования по специальности среднего профессионального образования 15.02.08 Технология машиностроения, укрупнённая группа специальностей 15.00.00 Машиностроение

Организация-разработчик примерной программы: Государственное образовательное учреждение среднего профессионального образования «Кыштымский радиомеханический техникум»

Организация-разработчик рабочей программы: Государственное бюджетное профессиональное образовательное учреждение «Южно-Уральский государственный колледж» Кыштымский филиал

Рассмотрена и утверждена на заседании предметно-цикловой комиссии «ТС и М» (Протокол №10 от 23.06.2021).

Включает в себя: паспорт рабочей программы (место профессионального модуля в структуре ППССЗ, цели и задачи профессионального модуля – требования к результатам освоения модуля); структуру и содержание профессионального модуля (объем и виды учебной работы, тематический план и содержание профессионального модуля); условия реализации модуля (требования к минимальному материально-техническому обеспечению, информационное обеспечение обучения, перечень рекомендуемых учебных изданий, Интернет-ресурсов, основной и дополнительной литературы); контроль и оценку результатов освоения профессионального модуля.

Количество часов, отведенное на освоение рабочей программы профессионального модуля:

максимальной учебной нагрузки студента – 522 часа, включая:

практическую подготовку – 398 часов;

обязательной аудиторной учебной нагрузки студента – 228 часов;

самостоятельной работы студента – 114 часов;

учебной и производственной практики – 180 часов.

Вид промежуточной аттестации: экзамен (квалификационный) по профессиональному модулю.

Наименование разделов профессионального модуля:

МДК 1. Реализация технологических процессов изготовления деталей

МДК.2. Контроль соответствия качества деталей требованиям технической документации

Аннотация

Рабочей программы профессионального модуля по специальности 15.02.08 «Технология машиностроения», укрупненная группа специальности 15.00.00 Машиностроение

ПМ 04 «Выполнение работ по профессии токарь»

Рабочая программа профессионального модуля разработана на основе примерной программы по специальности среднего профессионального образования по специальности среднего профессионального образования 15.02.08 Технология машиностроения, укрупнённая группа специальностей 15.00.00 Машиностроение

Организация-разработчик примерной программы: Государственное образовательное учреждение среднего профессионального образования «Кыштымский радиомеханический техникум»

Организация-разработчик рабочей программы:

Государственное бюджетное профессиональное образовательное учреждение «Южно-Уральский государственный колледж» Кыштымский филиал

Рассмотрена и утверждена на заседании предметно-цикловой комиссии «ТС и М» (Протокол №10 от 23.06.2021).

Включает в себя: паспорт рабочей программы (место профессионального модуля в структуре ППССЗ, цели и задачи профессионального модуля – требования к результатам освоения модуля); структуру и содержание профессионального модуля (объем и виды учебной работы, тематический план и содержание профессионального модуля); условия реализации модуля (требования к минимальному материально-техническому обеспечению, информационное обеспечение обучения, перечень рекомендуемых учебных изданий, Интернет-ресурсов, основной и дополнительной литературы); контроль и оценку результатов освоения профессионального модуля.

Количество часов на освоение рабочей программы профессионального модуля:

максимальной учебной нагрузки студента– 581 час, включая:

практическая подготовка – 498 часов;

обязательной аудиторной учебной нагрузки студента– 147 часов;

самостоятельной работы студента– 74 часов;

учебной и производственной практики – 360 часов.

Вид промежуточной аттестации: экзамен (квалификационный) по профессиональному модулю.

Наименование разделов профессионального модуля:

МДК.04.01. Выполнение слесарных работ в процессе обработки деталей

МДК. 04.02. Выполнение работ на металлорежущих станках токарной группы

Аннотация

Рабочей программы профессионального модуля по специальности 15.02.08 «Технология машиностроения», укрупненная группа специальности 15.00.00 Машиностроение

ПМ 05 «Основы предпринимательства и трудоустройства на работу»

Рабочая программа разработана на основе примерной программы профессионального модуля ПМ 05. Ведение индивидуальной трудовой деятельности: Учебно-методическое пособие. – Издательский центр ГБПОУ «ЮУГК», 2016.

Организация-разработчик рабочей программы:

Государственное бюджетное профессиональное образовательное учреждение «Южно-Уральский государственный колледж» Кыштымский филиал

Рассмотрена и утверждена на заседании предметно-цикловой комиссии «ТС и М» (Протокол №10 от 23.06.2021).

Включает в себя: паспорт рабочей программы (место профессионального модуля в структуре ППССЗ, цели и задачи профессионального модуля – требования к результатам освоения модуля); структуру и содержание профессионального модуля (объем и виды учебной работы, тематический план и содержание профессионального модуля); условия реализации модуля (требования к минимальному материально-техническому обеспечению, информационное обеспечение обучения, перечень рекомендуемых учебных изданий, Интернет-ресурсов, основной и дополнительной литературы); контроль и оценку результатов освоения профессионального модуля.

Количество часов на освоение рабочей программы профессионального модуля:

максимальной учебной нагрузки студента–138 часа, включая:
обязательной аудиторной учебной нагрузки студента–68 часов;
практической подготовки –70 часов;
самостоятельной работы студента– 34 часа;
учебной практики – 36 часов.

Вид промежуточной аттестации: экзамен по профессиональному модулю.

Наименование разделов профессионального модуля:

МДК 05.01. Способы поиска работы, трудоустройство

МДК 05.02. Основы предпринимательства, открытие собственного дела

Аннотация

Рабочей программы учебной практики по ПМ. 01 Разработка технологических процессов изготовления деталей машин по специальности 15.02.08 «Технология машиностроения», укрупненная группа специальности 15.00.00 Машиностроение

Рабочая программа учебной практики разработана на основе Федерального государственного образовательного стандарта по специальности среднего профессионального образования, 15.02.08 Технология машиностроения и положения О практической подготовке обучающихся, утвержденного приказом Министерства науки и высшего образования Российской Федерации и Министерства просвещения Российской Федерации от 05 августа 2020 г. № 885/390.

Организация-разработчик:

Государственное бюджетное профессиональное образовательное учреждение «Южно-Уральский государственный колледж» Кыштымский филиал

Рассмотрена и утверждена на заседании предметно-цикловой комиссии «ТС и М» (Протокол №10 от 23.06.2021).

Включает в себя: Паспорт рабочей программы учебной практики, результаты освоения рабочей программы учебной практики, тематический план и содержание учебной практики, условия реализации программы учебной практики, контроль и оценка результатов освоения учебной практики.

Количество часов, отведенное на освоение программы практики:
всего – 36 часов, практической подготовки – 36 часов.

Вид промежуточной аттестации – дифференцированный зачет

Наименование разделов дисциплины:

Раздел 1 Установление маршрута изготовления деталей

Раздел 2 Проектирование операционного технологического процесса изготовления детали

Раздел 3 Определение баз, выбор технологического оборудования и технологической оснастки

Раздел 4 Назначение режимов резания, определение норм времени

Раздел 5. Разработка документации и проектирование технологических процессов с использованием САПР «Вертикаль»

Раздел 6. Программирование обработки деталей на станках с ЧПУ

Раздел 7. Применение САПР-технологий при программировании на станках с ЧПУ

Аннотация

Рабочей программы учебной практики по ПМ.02 Участие в организации и руководстве производственной деятельностью в рамках структурного подразделения по специальности 15.02.08 «Технология машиностроения», укрупненная группа специальности 15.00.00 Машиностроение

Рабочая программа учебной практики разработана на основе Федерального государственного образовательного стандарта по специальности среднего профессионального образования, 15.02.08 Технология машиностроения и положения О практической подготовке обучающихся, утвержденного приказом Министерства науки и высшего образования Российской Федерации и Министерства просвещения Российской Федерации от 05 августа 2020 г. № 885/390.

Организация-разработчик:

Государственное бюджетное профессиональное образовательное учреждение «Южно-Уральский государственный колледж» Кыштымский филиал

Рассмотрена и утверждена на заседании предметно-цикловой комиссии «ТС и М» (Протокол №10 от 23.06.2021).

Включает в себя: Паспорт рабочей программы учебной практики, результаты освоения рабочей программы учебной практики, тематический план и содержание учебной практики, условия реализации программы учебной практики, контроль и оценка результатов освоения учебной практики.

Количество часов, отведенное на освоение программы практики: всего – 36 часов, практической подготовки – 36 часов.

Вид промежуточной аттестации – дифференцированный зачет

Наименование разделов дисциплины:

Раздел 1 Участие в планировании работы структурного подразделения

Раздел 2 Участие в организации структурного подразделения

Раздел 3 Участие в руководстве работой структурного подразделения

Раздел 4 Управление конфликтными ситуациями, стрессами, рисками

Аннотация

Рабочей программы учебной практики по ПМ.03 Участие во внедрении технологических процессов изготовления деталей машин и осуществление технического контроля по специальности 15.02.08 «Технология машиностроения», укрупненная группа специальности 15.00.00 Машиностроение

Рабочая программа учебной практики разработана на основе Федерального государственного образовательного стандарта по специальности среднего

профессионального образования, 15.02.08 Технология машиностроения и положения О практической подготовке обучающихся, утвержденного приказом Министерства науки и высшего образования Российской Федерации и Министерства просвещения Российской Федерации от 05 августа 2020 г. № 885/390.

Организация-разработчик:

Государственное бюджетное профессиональное образовательное учреждение «Южно-Уральский государственный колледж» Кыштымский филиал

Рассмотрена и утверждена на заседании предметно-цикловой комиссии «ТС и М» (Протокол №10 от 23.06.2021).

Включает в себя: Паспорт рабочей программы учебной практики, результаты освоения рабочей программы учебной практики, тематический план и содержание учебной практики, условия реализации программы учебной практики, контроль и оценка результатов освоения учебной практики.

Количество часов, отведенное на освоение программы практики:
всего – 36 часов, практической подготовки – 36 часов.

Вид промежуточной аттестации – дифференцированный зачет

Наименование разделов дисциплины:

Раздел 1 Техника безопасности при работе с металлорежущим оборудованием

Раздел 2 Влияние погрешности наладки технологической системы на точность обработки

Раздел 3 Влияние режимов резания на точность обработки

Раздел 4 Обеспечение качества деталей при внедрении технологических процессов

Раздел 5. Наладка технологического оборудования на выполнение различных видов обработки

Раздел 6. Измерение и контроль размеров и форм деталей

Раздел 7. Контроль шероховатости поверхностей

Аннотация

Рабочей программы учебной практики по ПМ.04 Выполнение работ по профессии токарь по специальности 15.02.08 «Технология машиностроения», укрупненная группа специальности 15.00.00 Машиностроение

Рабочая программа учебной практики разработана на основе Федерального государственного образовательного стандарта по специальности среднего профессионального образования, 15.02.08 Технология машиностроения и положения О практической подготовке обучающихся, утвержденного приказом Министерства науки и высшего образования Российской Федерации и Министерства просвещения Российской Федерации от 05 августа 2020 г. № 885/390.

Организация-разработчик:

Государственное бюджетное профессиональное образовательное учреждение «Южно-Уральский государственный колледж»

Кыштымский филиал

Рассмотрена и утверждена на заседании предметно-цикловой комиссии «ТС и М» (Протокол №10 от 23.06.2021).

Включает в себя: Паспорт рабочей программы учебной практики, результаты освоения рабочей программы учебной практики, тематический план и содержание учебной практики, условия реализации программы учебной практики, контроль и оценка результатов освоения учебной практики.

Количество часов, отведенное на освоение программы практики:

всего – 144 часа, практической подготовки – 144 часа.

Вид промежуточной аттестации – дифференцированный зачет

Наименование разделов:

Раздел 1 Техника безопасности при выполнении слесарных и станочных работ

Раздел 2 Отработка навыков работы с измерительным инструментом

Раздел 3 Выполнение слесарных операций

Раздел 4 Выполнение работ на токарных станках

Аннотация

Рабочей программы учебной практики по ПМ.05 Основы предпринимательства и трудоустройства на работу по специальности 15.02.08 «Технология машиностроения», укрупненная группа специальности 15.00.00 Машиностроение

Рабочая программа учебной практики разработана на основе Федерального государственного образовательного стандарта по специальности среднего профессионального образования, 15.02.08 Технология машиностроения и положения О практической подготовке обучающихся, утвержденного приказом Министерства науки и высшего образования Российской Федерации и Министерства просвещения Российской Федерации от 05 августа 2020 г. № 885/390.

Организация-разработчик:

Государственное бюджетное профессиональное образовательное учреждение «Южно-Уральский государственный колледж» Кыштымский филиал

Рассмотрена и утверждена на заседании предметно-цикловой комиссии «ТС и М» (Протокол №10 от 23.06.2021).

Включает в себя: Паспорт рабочей программы учебной практики, результаты освоения рабочей программы учебной практики, тематический план и содержание учебной практики, условия реализации программы учебной практики, контроль и оценка результатов освоения учебной практики.

Количество часов, отведенное на освоение программы практики:

всего – 36 часов, практической подготовки – 36 часов.

Вид промежуточной аттестации – дифференцированный зачет

Наименование разделов дисциплины:

Раздел 1 Ознакомление с порядком государственной регистрации индивидуального предпринимателя

Раздел 2 Выработка бизнес-идеи

Раздел 3 Выбор вида экономической деятельности по классификатору ОКВЭД

Раздел 4 Выбор системы налогообложения

Раздел 5 Ознакомление с организацией кадровой службы в индивидуальном предпринимательстве

Раздел 6 Ознакомление с общими требованиями ведению учета доходов и расходов индивидуальными предпринимателями.

Аннотация

Рабочей программы производственной практики ПМ.01 Разработка технологических процессов изготовления деталей машин по специальности 15.02.08 «Технология машиностроения», укрупненная группа специальности 15.00.00 Машиностроение

Рабочая программа производственной практики разработана на основе Федерального государственного образовательного стандарта по специальности среднего профессионального образования, 15.02.08 Технология машиностроения и положения О практической подготовке обучающихся, утвержденного приказом Министерства науки и высшего образования Российской Федерации и Министерства просвещения Российской Федерации от 05 августа 2020 г. № 885/390.

Организация-разработчик:

Государственное бюджетное профессиональное образовательное учреждение «Южно-Уральский государственный колледж» Кыштымский филиал

Рассмотрена и утверждена на заседании предметно-цикловой комиссии «ТС и М» (Протокол №10 от 23.06.2021).

Включает в себя: Паспорт рабочей программы производственной практики, результаты освоения рабочей программы производственной практики, тематический план и содержание производственной практики, условия реализации программы производственной практики, контроль и оценка результатов освоения производственной практики.

Количество часов на освоение рабочей программы производственной практики в рамках освоения профессионального модуля 144 часа, практической подготовки – 144 часа.

Вид промежуточной аттестации – дифференцированный зачет

Наименование разделов дисциплины:

Раздел 1 Установления маршрута изготовления деталей

Раздел 2 Проектирование операционного технологического процесса изготовления детали

Раздел 3 Определение баз, выбор технологического оборудования и технологической оснастки

Раздел 4 Назначение режимов резания, определение норм времени

Раздел 5. Разработка документации проектирования технологических процессов с использованием САПР «Вертикаль»

Раздел 6. Программирование обработки деталей на станках с ЧПУ

Раздел 7 Программирование обработки деталей на станках с ЧПУ

Аннотация

Рабочей программы производственной практики ПМ.02 Участие в организации производственной деятельности структурного подразделения по специальности 15.02.08 «Технология машиностроения», укрупненная группа специальности 15.00.00 Машиностроение

Рабочая программа производственной практики разработана на основе Федерального государственного образовательного стандарта по специальности среднего профессионального образования, 15.02.08 Технология машиностроения и положения О практической подготовке обучающихся, утвержденного приказом Министерства науки и высшего образования Российской Федерации и Министерства просвещения Российской Федерации от 05 августа 2020 г. № 885/390.

Организация-разработчик:

Государственное бюджетное профессиональное образовательное учреждение «Южно-Уральский государственный колледж» Кыштымский филиал

Рассмотрена и утверждена на заседании предметно-цикловой комиссии «ТС и М» (Протокол №10 от 23.06.2021).

Включает в себя: Паспорт рабочей программы производственной практики, результаты освоения рабочей программы производственной практики, тематический план и содержание производственной практики, условия реализации программы производственной практики, контроль и оценка результатов освоения производственной практики.

Количество часов на освоение рабочей программы производственной практики в рамках освоения профессионального модуля 108 часов, практической подготовки 108 часов.

Вид промежуточной аттестации – дифференцированный зачет

Наименование разделов:

Раздел 1 Структура предприятия

Раздел 2 Организация рабочего места

Раздел 3 Многостаночное обслуживание

Раздел 4 Бригадная форма

Раздел 5. Техничко-экономические показатели предприятия

Раздел 6. 6 Стажировка на рабочих местах

Аннотация

Рабочей программы производственной практики ПМ.03 Участие во внедрении технологических процессов изготовления деталей машин и осуществление технического контроля по специальности 15.02.08 «Технология машиностроения», укрупненная группа специальности 15.00.00 Машиностроение

Рабочая программа производственной практики разработана на основе Федерального государственного образовательного стандарта по специальности среднего профессионального образования, 15.02.08 Технология машиностроения и положения О практической подготовке обучающихся, утвержденного приказом Министерства науки и высшего образования Российской Федерации и Министерства просвещения Российской Федерации от 05 августа 2020 г. № 885/390.

Организация-разработчик:

Государственное бюджетное профессиональное образовательное учреждение «Южно-Уральский государственный колледж» Кыштымский филиал

Рассмотрена и утверждена на заседании предметно-цикловой комиссии «ТС и М» (Протокол №10 от 23.06.2021).

Включает в себя: Паспорт рабочей программы производственной практики, результаты освоения рабочей программы производственной практики, тематический план и содержание производственной практики, условия реализации программы производственной практики, контроль и оценка результатов освоения производственной практики.

Количество часов на освоение рабочей программы производственной практики в рамках освоения профессионального модуля 144 часа, практической подготовки – 144 часа.

Вид промежуточной аттестации – дифференцированный зачет

Наименование разделов дисциплины:

Раздел 1 Установления маршрута изготовления деталей

Раздел 2 Проектирование операционного технологического процесса изготовления детали

Раздел 3 Определение баз, выбор технологического оборудования и технологической оснастки

Раздел 4 Определение баз, выбор технологического оборудования и технологической оснастки

Раздел 5. Разработка документации проектирования технологических процессов с использованием САПР

Раздел 6. Программирование обработки деталей на станках с ЧПУ

Раздел 7 Программирование обработки деталей на станках с ЧПУ

Аннотация

Рабочей программы производственной практики ПМ.04 Выполнение работ по профессии токарь по специальности 15.02.08 «Технология машиностроения», укрупненная группа специальности 15.00.00 Машиностроение

Рабочая программа производственной практики разработана на основе Федерального государственного образовательного стандарта по специальности среднего профессионального образования, 15.02.08 Технология машиностроения, положения О практической подготовке обучающихся, утвержденного приказом Министерства науки и высшего образования Российской Федерации и Министерства просвещения Российской Федерации от 05 августа 2020 г. № 885/390.

Организация-разработчик:

Государственное бюджетное профессиональное образовательное учреждение «Южно-Уральский государственный колледж» Кыштымский филиал

Рассмотрена и утверждена на заседании предметно-цикловой комиссии «ТС и М» (Протокол №10 от 23.06.2021).

Включает в себя: паспорт рабочей программы производственной практики, результаты освоения рабочей программы производственной практики, тематический план и содержание производственной практики, условия реализации программы производственной практики, контроль и оценка результатов освоения производственной практики.

Количество часов на освоение рабочей программы производственной практики в рамках освоения профессионального модуля 216 часов, практической подготовки – 216 часов.

Вид промежуточной аттестации – дифференцированный зачет

Наименование разделов:

Раздел 1. Инструктаж по ТБ и ПБ. Вводное занятие по ознакомлению с участком, цехом.

Раздел 2 Изготовление деталей разного типа

Раздел 3 Измерение деталей мерительным инструментом

Аннотация

Рабочей программы преддипломной практики по специальности 15.02.08 «Технология машиностроения», укрупненная группа специальности 15.00.00 Машиностроение

Рабочая программа производственной практики разработана на основе Федерального государственного образовательного стандарта по специальности среднего профессионального образования, 15.02.08 Технология машиностроения, положения О практической подготовке обучающихся, утвержденного приказом Министерства науки и высшего образования Российской Федерации и Министерства просвещения Российской Федерации от 05 августа 2020 г. № 885/390.

Организация-разработчик:

Государственное бюджетное профессиональное образовательное учреждение «Южно-Уральский государственный колледж» Кыштымский филиал

Рассмотрена и утверждена на заседании предметно-цикловой комиссии «ТС и М» (Протокол №10 от 23.06.2021).

Включает в себя: Паспорт рабочей программы преддипломной практики, результаты освоения рабочей программы преддипломной практики, тематический план и содержание преддипломной практики, условия реализации программы преддипломной практики, контроль и оценка результатов освоения преддипломной практики.

Количество часов на освоение рабочей программы преддипломной практики 144 часа, практическая подготовка 144 часа.